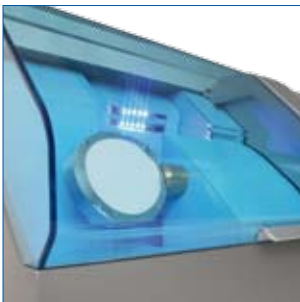
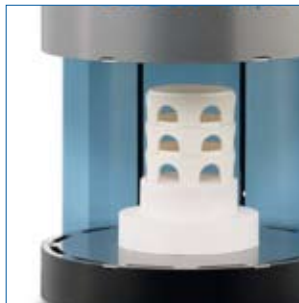




DeguDent CAD/CAM

Cercon® smart ceramics
Compartis® integrated system



Individuelle **CAD/CAM**-Lösungen für „Modulare Möglichkeiten mit den DeguDent

- 1.** **CAM**-Verfahren für die lokale Fertigung:
– Cercon® brain Anwender

- 2.** **CAD/CAM**-Verfahren für die lokale Fertigung und optionaler zentraler Netzwerkfertigung:
– Cercon® eye Anwender mit der Software Cercon® art und/oder Cercon® brain und Cercon® brain expert



Cercon® base disk



Cercon® base cast disk

individuelle Zahntechnik CAD/CAM-Systemkomponenten“

3. CAD-Verfahren für die zentrale Netzwerkfertigung:

– 3Shape Anwender
mit der Software
3Shape DentalDesigner™
und Cercon® brain expert

– Cercon® eye Anwender
mit der Software
Cercon® art

– 3Shape Anwender
mit der Software
3Shape DentalDesigner™



DeguDent **CAD/CAM**

Die Komponenten ...



	... für die lokale Cercon® Fertigung	... für die zentrale Compartis® Fertigung
Cercon® brain expert*	✓	
Cercon® clean	✓	
Cercon® heat	✓	
Cercon® heat plus		
Cercon® eye	✓	✓
Cercon® art Software	✓	✓
Cercon® art PC	✓	✓
Cercon® art Flachbildmonitor	✓	✓
Cercon® move Navigationsgerät	✓	✓
3Shape Dental System™	✓	✓

* Lieferbar voraussichtlich ab Juni 2009.

© März 2009 by DeguDent GmbH
 Änderungen und Irrtum vorbehalten. Ohne unsere Genehmigung dürfen diese Unterlagen nicht vervielfältigt und dritten Personen zugänglich gemacht werden.

DeguDent **CAD/CAM** – Zwei Wege für Ihre Individualität

cercon[®] smart ceramics

Synonym für laborgefertigte Gerüste

Das System Cercon[®] smart ceramics (kurz: Cercon[®]) wurde speziell für die zahntechnische Verarbeitung von vorgesintertem Zirkonoxid entwickelt. Mit Cercon[®] wurden seit seiner Markteinführung im Jahr 2001 weltweit nahezu 3,5 Millionen Zahneinheiten gefertigt.

Überzeugen Sie sich von den Anwendungsmöglichkeiten von Cercon[®] und realisieren Sie damit in Ihrem Labor, **CAD/CAM**-gestützt, eine Vielzahl zahnmedizinischer Indikationen für festsitzende prothetische Vollkeramik-Rekonstruktionen.

Mit Ihrer Entscheidung pro Cercon[®] haben Sie auch die sofortige Option die Angebote unserer Netzwerkfertigung zu nutzen – ganz ohne zusätzliche Investitionen in weitere Systemkomponenten.



Die Marke für industrielle Gerüstqualität

Mit Compartis[®] setzen Sie auf die Systemlösung der zentralen Fertigung von DeguDent, einem der weltgrößten Hersteller dentaler Werkstoffe und Verarbeitungssysteme. Unser Fertigungs-Know-how von Dentallegierungen, Dentalkeramik sowie feinmechanischen Konstruktionselementen und Implantaten sichert Ihnen eine hohe Fertigungsqualität der von Ihnen mittels CAD konstruierten Gerüste. Sie wollen sich allein auf die funktionelle und ästhetische Rekonstruktion Ihrer Arbeiten konzentrieren? Dann ist für Sie Compartis[®] die richtige Wahl.

Sie scannen Ihr Modell, optimieren die vom Rechner für Ihr Gerüst vorgeschlagene geometrische Form und senden uns diese Daten mit einem Mausklick. Nach längstens 72 Stunden (innerhalb Deutschlands) halten Sie Ihren Auftrag zur finalen Weiterverarbeitung in Händen.

Cercon® art – Intuitiv. Individuell. Zielsicher.

Cercon® art ist unsere **CAD**-Software für Ihre virtuelle Konstruktion von Kronen- und Brückengerüsten. Die Software führt Sie intuitiv durch Ihre einzelnen Arbeitsschritte. Nahezu automatisch nutzen Sie dabei einfachste Möglichkeiten der schnellen und präzisen Gerüstgestaltung. Mit der Menüführung, die sich an den „klassischen“ Arbeitsschritten des Zahntechnikers orientiert, gestalten Sie anatomische Gerüstgeometrien – wie von Hand modelliert. Die Schieberegler übernehmen dabei die Auswahl der „Modellierinstrumente“.

Präparationsgrenzen werden automatisch erkannt und vorgeschlagen, können aber von Ihnen individuell verändert werden. Über das Anatomie-Tool haben Sie alle Freiheiten einer individuellen Veränderung des automatisch erzeugten Gerüstdesigns.

Die neueste Generation unserer Software Cercon® art bietet Ihnen auch vollanatomische Gerüstkonstruktionen an, die Sie vollständig oder teilweise um die Schichtdicke der Verblendkeramik reduzieren können. So erhält diese eine optimale Unterstützung durch das Gerüst. Eine Kombination von voll- oder teilanatomisch gestalteten Gerüsten ist selbstverständlich möglich.

Cercon® art Rechner

Maße (B x H x T)
200 mm/370 mm/370 mm

Gewicht ca. 11 kg

Spannungsversorgung
100 – 127 V~, 50/60 Hz
200 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme
Nennstrom 6 A – 3 A

REF 53 5530 0001

Cercon® art Monitor

Maße (B x H x T)
369 mm/495 mm/268 mm

Gewicht ca. 6,5 kg

Spannungsversorgung
100 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme
Nennstrom 1,4 A

REF 53 5530 0123



Cercon® move

Das Navigationsgerät Cercon® move, von DeguDent in Kooperation mit dem Fraunhofer-Institut entwickelt, unterstützt Sie in der virtuellen Betrachtung Ihrer Arbeit.

Über zwei Rädchen lassen sich die Stümpfe bzw. Ihr gestaltetes Gerüst über alle Achsen drehen. Damit haben Sie eine ideale Rundumsicht auf Ihre Modellation und können Stümpfe oder Gerüst so beurteilen, als ob Sie sie in Ihren Händen hielten.

Cercon® move

Maße (B x H x T)
141 mm/40 mm/203 mm

Gewicht ca. 0,7 kg

REF 53 5530 0153



Cercon® eye – Einfach. Präzise. Schnell.

Cercon® eye das Scan-Modul ist gleichsam die Basis der DeguDent **CAD/CAM**-Angebote. Liefert es doch die Voraussetzung für alle weiteren, sich an den Scan anschließenden Arbeiten. Die in Cercon® eye eingesetzten hochwertigen Messinstrumente sowie das exakte Zusammenspiel der Komponenten gewährleisten eine präzise Datenerfassung der Stumpf- und Kiefersegmente sowie von deren Nachbarzähnen und dem Gegenbiss.

Mit Cercon® eye werden die gescannten Modellsegmente des Modells direkt zueinander referenziert, das heißt, sie werden in ihrer tatsächlichen, lagerichtigen Position übernommen. Dadurch stellt sich das Modell auch im Scanbild 1:1 dar. Ihr Vorteil: keine Abweichung von Ihrer Originalvorlage.

Der Cercon® eye Laserscanner zeichnet sich durch seine leichte Bedienbarkeit und eine besonders exakte Erfassung der Scanvorlage aus. Die optische Erfassung verläuft dabei völlig berührungslos und somit besonders oberflächenschonend: Einfach nur das Modell platzieren und den Deckel schließen. Schon startet automatisch der schnelle Scan- und Rechenprozess. Der Präzisionsscan erreicht dabei eine Genauigkeit von weniger als zehn Micrometer – beste Voraussetzung für die Fertigung passgenauer Gerüste.

Cercon® eye

Maße (B x H x T)

490 mm/447 mm/569 mm

Gewicht

ca. 31 kg

Spannungsversorgung

100 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme

ca. 100 W

REF

53 5564 0001



3Shape Dental System™ by DeguDent

3Shape DentalDesigner™ und DentalManager™

Der 3Shape DentalDesigner™ ist eine flexibel und individuell einstellbare CAD-Software, die es Ihnen erlaubt, vielfältige Arten dentaler Restaurationen zu gestalten.

Neben dem Design von Kronen- und Brückengerüsten bis zu 16 Gliedern ist ein weiteres von vielen Software-Features die Kaufächengestaltung auf Basis von vordefinierten Bibliotheks Zähnen. Ebenso besteht die Möglichkeit zur Erstellung eigener Bibliotheks Zähnen. Im 3Shape DentalManager™ verwalten und steuern Sie Ihre Aufträge an Cercon® brain expert und/oder Compartis®. Zur einfacheren Organi-

sation stehen Ihnen entsprechende Such- und Sortiermöglichkeiten zur Verfügung.

Die Anwendung von 3Shape DentalDesigner™ und 3Shape DentalManager™ sind mit jährlichen Lizenzzahlungen verbunden.

**3Shape DentalDesigner™
inkl. PC, Maus und Tastatur ohne
Monitor**

REF 53 5540 0001

**Weitere 3Shape Lizenz
„Extra Arbeitsplatz“**

REF 53 5541 0011



3Shape Dental System™ by DeguDent

Mit dem Angebot von Cercon® eye und Cercon® art sowie 3Shape Dental System™ by DeguDent erhalten Sie aus einer Hand zwei der weltweit führenden dentalen Scan- und Software-Angebote. Sie haben die Wahl.

Ganz gleich, ob Sie die lokale Fertigung Ihrer Gerüste in Cercon® brain expert (in Vorbereitung) bevorzugen oder ob Sie mit unserer Compartis® Netzwerkfertigung zusammenarbeiten wollen: Mit dem 3Shape DentalSystem™ haben Sie die Konstruktionsdaten schnell erzeugt und können sie flexibel weiter verarbeiten. Die 3Shape Schnittstelle ist dazu auf die DeguDent **CAD/CAM**-Komponenten ideal abgestimmt. So ist eine hohe Qualität Ihrer Gerüste optimal gesichert.

3Shape Scanner D-700™

Der neue 3Shape D-700™ Scanner ist ein moderner 3D-Scanner, der Stumpfpräparationen und Modellsegmente sowie Wax-ups mit höchster Genauigkeit scannt. Die Scandaten werden daran anschließend im 3Shape DentalDesigner™ weiterbearbeitet.

Der 3Shape D-700™ bietet Ihnen u. a. eine einfache und automatische Kalibrierung zur Sicherstellung konstanter Qualität, ein schnelles und einfaches Positionieren der Objekte im Scanner, ein einfaches Auslösen des Scanvorgangs, vielseitige Scanmöglichkeiten verschiedenster Modelle, u. a. auch die Möglichkeit zum Scannen von Abdrücken (mit 3Shape DentalDesigner™ Software Upgrade 2009), Doppelscantechnik für Wachsmodele sowie eine automatische Ausrichtung der verschiedenen Scans.

3Shape Scanner D-700™*

Maße (B x H x T)

340 mm/290 mm/330 mm

Gewicht

14 kg

REF

53 5544 0001



* Lieferbar voraussichtlich ab April 2009.

Cercon® Systemkomponenten



Cercon® brain

Das Scan- und Fräsgerät Cercon® brain ist die „Keimzelle“ der DeguDent **CAD/CAM**-Angebote. Der Name Cercon® brain steht auch als Synonym für individuelle Zirkonoxid-Vollkeramik. Ob Sie einfache Kronengerüste, komplizierte Brückengeometrien oder Suprastrukturen darstellen wollen: Mit Cercon® brain lässt sich eine Vielzahl zahntechnischer Gestaltungsideen umsetzen.

Ganz speziell für den Zahntechniker entwickelt, wird sein technisch-medizinisches Wissen in den Funktionsablauf des Systems optimal integriert. Cercon® ist damit so vielfältig wie die Zahntechnik selbst.

In Cercon® brain sind die Werkstoff-Rohlinge Cercon® base und Cercon® base colored sowie Cercon® base cast verarbeitbar.

Cercon® brain

Maße (B x H x T)

850 mm/520 mm/620 mm

Gewicht

ca. 120 kg

Spannungsversorgung

100 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme

ca. 750 W

REF

53 5557 0001

Cercon® brain expert

Cercon® brain expert ist die ultimative Fräseinheit für die wirtschaftlichere Bearbeitung von vorge-sintertem Zirkonoxid und Kunststoffen für die Gießtechnik und Provisorien.

Berührungslos gelagerte Linearmotoren sorgen für einen schnellen Antrieb und höchste Schnittgeschwindigkeit. Eine besonders hohe Fräspräzision wird mittels der hochwertigen Frässpindel und der Fräswerkzeuge erreicht. Ein direktes Messsystem verfolgt permanent die Position Fräswerkzeug/Rohling und justiert diese.

Durch die Cercon® base disk erzielen Sie eine effiziente Rohlingsausnutzung. Ein optimales Nesting der Objekte und die Nutzung der Scheiben-Rohlinge in unterschiedlichen Fräsprozessen führt zu wirtschaftlichen Stückkosten für Labors jeder Größe.

Cercon® brain expert

Maße (B x H x T)

800 mm/600 mm/450 mm

Gewicht

ca. 80 kg

Spannungsversorgung

100 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme

ca. 750 W – 800 W

Druckluftversorgung

6 bar

REF

53 5566 0001

Cercon® clean

Gleichsam „undercover“ läuft die Absaugereinheit des Cercon® brain und des Cercon® brain expert. Trotzdem kommt ihr eine wichtige Aufgabe zu: die beim Bearbeitungsprozess der Rohlinge anfallenden Frässtäube sicher aufzunehmen.

Cercon® clean und die in ihm eingesetzten Staubfilterbeutel erfüllen ihre Aufgabe so zuverlässig, dass die für Zirkonoxid geltende maximale Arbeitsplatzkonzentration (MAK-Wert) von 1 mg/m³ deutlich unterschritten wird.



Cercon® clean

Maße (B x H x T)

450 mm/550 mm/500 mm

Gewicht

ca. 15 kg

Spannungsversorgung

100 – 120 V~, 50/60 Hz

200 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme

ca. 600 W

REF

53 5559 0010

Cercon® brain expert – das **CAD/CAM**-Erfolgsmodell

Cercon® brain expert* Präzision, Schnelligkeit, Wirtschaftlichkeit: Diese Merkmale beschreiben die zweite Generation des weltweit erfolgreichen Cercon® brain optimal.

Die einfache Bedienbarkeit wird ergänzt durch reibungslos gelagerte Motoren, die mit einer hohen Umdrehungszahl arbeitende Frässpindel noch präziser und schneller steuern.

Scheibenförmige Rohlinge in verschiedenen Werkstoffen und deren „Multi-Milling“-Möglichkeit ermöglichen darüber hinaus eine äußerst effiziente und wirtschaftliche Werkstoffnutzung.



* Lieferbar voraussichtlich ab Juni 2009.

Cercon® Systemkomponenten



Cercon® heat plus

Durch das Volumen seiner Ofenkammer kann diese mit maximal drei Sinterschalen bestückt werden. Damit lassen sich bis ca. 60 Zahneinheiten – auch mehrgliedrige Gerüstkonstruktionen bis zu 16 Gliedern – in einem Prozess sintern. Wir empfehlen bei dieser „Vollauslastung“ eine Temperaturwahl von 1.400 °C, bei der der gesamte Sinterprozess etwa acht Stunden beträgt.

Cercon® heat plus ist für eine Maximaltemperatur von 1.600 °C ausgelegt, so dass in ihm auch künftige Sinter-Werkstoffe verarbeitet werden können.

Cercon® heat

Der „kleine Bruder“ von Cercon® heat plus hat sich seit dem Jahr 2001 bestens bewährt: Einen besseren Beweis als die hohe Gerüstqualität von nahezu 3,5 Millionen Zahneinheiten kann es nicht geben.

Cercon® heat ist für Cercon® base-Gerüste bis maximal 47 mm anatomischer Länge geeignet. In ihm können ca. 30 Zahneinheiten in einem Prozess gesintert werden. Die Maximaltemperatur in diesem Ofen beträgt 1.350 °C und der Sinterprozess dauert ca. 6 Stunden.



Cercon® heat plus Sinterschalen

Die stapelbaren Sinterschalen sind speziell für Cercon® heat plus konzipiert und auf dessen Temperatur abgestimmt. Die Sinterschalen nehmen direkt die Sinterkugeln auf, durch die die Gerüste während des Sinterprozesses optimal abgestützt werden. Die Arbeiten werden mit der Inzisal- bzw. Okklusalfäche auf die Sinterkugeln (Al_2O_3) aufgelegt und können dadurch während des Sinterprozesses verzugsfrei auf ihr Endmaß schwinden.

Cercon® heat Sinterbett

Der gleichmäßig abgestützten Lagerung großspanniger Gerüste dient die Verwendung dieses Sinterbetts. Die Arbeiten werden mit der Inzisal- bzw. Okklusalfäche auf die Sinterkugeln (Al_2O_3) aufgelegt und können dadurch während des Sinterprozesses verzugsfrei auf ihr Endmaß schwinden.

Wichtiger Hinweis: Das Cercon® heat Sinterbett ist auf die Temperatur von Cercon® heat abgestimmt und darf nicht bei höheren Temperaturen (>1.350 °C) verwendet werden.

Cercon® heat plus

Maße (B x H x T)

540 mm / 745 mm / 610 mm

Gewicht

ca. 75 kg

Spannungsversorgung

220 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme

ca. 3,2 kW

REF**53 5558 0003**

Cercon® heat

Maße (B x H x T)

500 mm / 520 mm / 620 mm

Gewicht

ca. 80 kg

Spannungsversorgung

200 – 240 V~, 50/60 Hz

Maximale Leistungsaufnahme

ca. 1.600 W Nennstrom 6,9 A

Maximale Temperatur

1.350 °C

REF**53 5558 0001**

Ihre Entscheidung für Qualität!

Cercon® heat plus Diese Aussage ist im doppelten Wortsinn zu verstehen, da der Sinterprozess mit seinem Temperaturverlauf für die Langlebigkeit der Zirkonoxid-Gerüste wesentlich ist. Dieses Wissen haben wir in die Entwicklung und Konstruktion unserer Sinteröfen integriert.

Cercon® heat plus und Cercon® heat sind speziell auf Cercon® base abgestimmt und erfüllen die qualitätsbestimmenden Anforderungen für perfekte Sinterergebnisse aufs Beste. Das von uns eingesetzte Zirkonoxid ist besonders feinkörnig und dadurch besonders sinteraktiv. So genügt uns eine „niedrige“ Sinteremperatur, bei der die Gerüste in einem optimalen Temperaturverlauf auf ihre ideale Größe und Endfestigkeit gesintert werden.



Werkstoffe für die lokale Fertigung

Die Qualität von Zirkonoxid-Rohlingen hat seit dem Jahr 2001 einen guten Namen: Cercon® base. Mit den Farben Weiß und Elfenbein (Cercon® base colored) erhalten Sie eine optimale Ausgangsbasis für alle Zahnfarben. Zusätzliche kostenrelevante Arbeitsschritte mit Färbeflüssigkeiten entfallen. Durch die eingesetzte Pigmentierung von Cercon® base colored können Sie sich auch auf hohe Festigkeitswerte dieses Angebotes verlassen.



Cercon® base

Cercon® base-Rohlinge haben eine zylindrische Form und werden in Cercon® brain eingesetzt. Sie sind für Gerüste mit 12, 30, 38 sowie 47 mm anatomischer Länge einsetzbar. Cercon® base 47 ist speziell für Brückenkonstruktionen im Frontzahnbereich, selbst bei weiten Radien, sowie im Seitenzahnbereich bei starker Kieferkrümmung konzipiert. Auch für Suprakonstruktionen in der Implantat-Technik kann dieser Rohling Ihre erste Wahl sein.

Cercon® base

Technische Daten

WAK	10,5 (25–500 °C)
Farbe	weiß, elfenbein
Biegefestigkeit	ca. 900 MPa
Elastizitätsmodul	210 GPa

Zusammensetzung

Zirkonoxid	
sowie	
Yttriumoxid	5 %
Hafniumoxid	<2 %
Aluminiumoxid + Siliciumoxid	<1 %
(Zusammensetzung gesamt 100 %)	

Cercon® base disk

Cercon® base disk sind unsere neuen Rohlinge in Scheibengeometrie für unsere Fräseinheit Cercon® brain expert. Hergestellt aus dem identischen Werkstoff der Cercon® base-Rohlinge, die sich in nahezu 3,5 Millionen Zahneinheiten bewährt haben.

Für eine ideale Werkstoffnutzung Ihrer individuellen Aufträge bieten wir Ihnen die Disks in vier verschiedenen Höhen an. So können Sie Ihre Arbeiten wirklich ökonomisch fertigen.

Cercon® base cast Cercon® base PMMA

Der gute Name Cercon® base steht aber auch für unser Angebot von Kunststoff-Rohlingen. Mit Cercon® base cast, einem rückstandsfrei ausbrennbarem Kunststoff, lassen sich Gießgerüste mit Cercon® art virtuell konstruieren und mittels Cercon® brain fräsen. Das große

Interesse unserer Kunden an dieser zusätzlichen **CAD/CAM** Nutzungsmöglichkeit haben wir für Cercon® brain expert auch auf die Scheibengeometrie übertragen, die Ihnen in zwei unterschiedlichen Höhen zur Verfügung steht. Variabilität und Wirtschaftlichkeit sind damit auch für diesen Anwendungsbereich verknüpft.

Für „große“ Restaurationen, die mit einer umfangreichen Vorbehandlung verbunden sind, ist die Anfertigung von Provisorien fast zwingend notwendig. Auch diese lassen sich mit Ihrem DeguDent **CAD/CAM**-System anfertigen. Hierfür liefern wir Ihnen Cercon® base PMMA disk ebenfalls in zwei Höhen. Zusätzlich haben Sie die Wahl zwischen den Farben A3 und B2.

Der weltweit bekannte Name des Systems Cercon® steht mit diesem Angebot auch für Werkstoffvielfalt. Ganz so, wie sie in Ihrem Labor nachgefragt wird.

Produktname	Werkstoff	Indikation	Maße	Verwendung in	
				Cercon® brain	Cercon® brain expert
Cercon® base	Zirkonoxid, weiß	Kronen- und Brückengerüste (mit maximal 2 Zwischengliedern zwischen den Pfeilerkronen)	* 12 mm Länge	✓	
Cercon® base colored	Zirkonoxid, elfenbein		30 mm Länge		
Cercon® base disk	Zirkonoxid, weiß		38 mm Länge	✓	
Cercon® base disk colored	Zirkonoxid, elfenbein		47 mm Länge		
Cercon® base cast	Polyurethan	Gerüste für die Gusstechnik	15 mm Höhe		✓
Cercon® base cast disk			20 mm Höhe		✓
Cercon® base PMMA disk	PMMA, A3 und B2	Langzeitprovisorien (mit maximal 2 Zwischengliedern zwischen den Pfeilerkronen)	25 mm Höhe		✓

* anatomische Länge nach dem Sintern.



Werkstoffe für die zentrale Fertigung

Zirkonoxid, Kobalt-Chrom und Titan oder besser: Compartis® ZrO₂, Compartis® CoCr und Compartis® Ti sind die Werkstoffe, aus denen wir für Sie Kronen- und Brücken-gerüste fertigen. Das Modell ist schnell gescannt durch Cercon® eye oder den 3Shape Scanner™ und das Gerüst mittels Cercon® art oder dem 3Shape DentalDesigner™ einfach konstruiert. Unser Compartis® FertigungsCenter ist dann nicht weiter als ein Mausklick von Ihnen entfernt und innerhalb von 72 Stunden (innerhalb Deutschlands) halten Sie Ihren Auftrag zur finalen Bearbeitung in Ihren Händen.



Compartis® ZrO₂ Compartis® Titan

Für die Werkstoffe Zirkonoxid und Titan setzen wir industrielle Fräsmaschinen ein, die Ihnen (und uns) eine werkstoffgerechte Materialbearbeitung und hohe Passungspräzision garantieren. Objekt für Objekt.

Mit Compartis® ZrO₂ setzen wir die identische Werkstoffqualität wie in Cercon® base oder Cercon® base colored ein. Auch hier erhalten Sie eine Werkstoffsicherheit, die sich weltweit über 3,5 Millionen Mal bewährt hat. Bei dem Werkstoff Titan haben wir uns für dessen Qualität „Grade 4“ (analog der dentalen Normen) entschieden. Dadurch besitzen auch grazile Gerüste eine hohe Stabilität.



Compartis® CoCr

Kobalt-Chrom-Gerüste fertigen wir mit dem kontrollierten industriellen Fertigungsprozess des „Selective Laser Melting“, kurz SLM. Diese Werkstoffverarbeitung sorgt für nahezu porenfreie Gerüste, die dadurch eine besonders hohe Dichte aufweisen. Das eingesetzte feinkörnige CoCr-Legierungspulver unterstützt zudem deren hohe Passgenauigkeit. Ein von uns ausgeführter Oxidbrand sorgt dabei für eine außerordentliche Spannungsfreiheit und spart Ihnen einen diesbezüglichen Arbeitsschritt.

Durch den SLM-Prozess entsteht eine einzigartige Mikrostruktur, die zu einer Korrosionsbeständigkeit führt, die mit dem sehr guten Niveau der korrosionsbeständigen Edelmetall-Dentallegierungen vergleichbar ist.



Natürlich erweitern wir unser Compartis® Werkstoff- und Indikationsangebot für Sie. So werden wir Ihnen in Kürze mit Compartis® Degunorm® und Compartis® BiOcclus® Kiss auch Gerüste aus Edelmetall-Dentallegierungen anbieten. Auch können Sie uns künftig mit der Herstellung von Langzeitprovisorien (Compartis® PMMA) beauftragen. Für die wachsende Nachfrage nach individuellen Implantat-Abutments bereiten wir ebenfalls Angebote für Sie vor. In unsere Software Cercon® art 3.0 haben wir die Konstruktionsmöglichkeit dafür bereits integriert.

Produktname	Werkstoff	Indikation
Compartis® PM	Degunorm®, BiOcclus® Kiss Herstellverfahren: Hochleistungsgussverfahren	Kronen- und Brückengerüste, bis zu 16-gliedrig
Compartis® ZrO ₂	Zirkonoxid Herstellverfahren: gefräst	Kronen- und Brückengerüste, bis zu 16-gliedrig* (mit maximal 2 Zwischengliedern zwischen den Pfeilerkronen)
Compartis® CoCr	Kobalt-Chrom-Legierung Herstellverfahren: Selective Laser Melting	Kronen- und Brückengerüste, bis zu 16-gliedrig
Compartis® Ti	Titan, Grade 4 Herstellverfahren: gefräst	Kronen- und Brückengerüste, bis zu 16-gliedrig*

* Lieferbar voraussichtlich ab Juni 2009.



Compartis® ISUS
powered by ES Healthcare

Compartis® liefert Ihnen auch Steg- und Brücken-Implantat-Suprastrukturen, die auf Implantat-Niveau oder auf Abutment-Niveau gefertigt werden.



Produktname	Werkstoff	Indikation
Compartis® ISUS CoCr	Kobalt-Chrom-Legierung Herstellverfahren: gefräst	Steg- und Brückengerüste, bis zu 16-gliedrig
Compartis® ISUS Ti	Titan, Grade 2 Herstellverfahren: gefräst	Steg- und Brückengerüste, bis zu 16-gliedrig

Eine implantologische Vision wird zur Realität

In den letzten Jahren gab es hoch dynamische Entwicklungen in der zahnmedizinischen Implantologie. Die zunehmende interdisziplinäre Zusammenarbeit von Chirurgie und Prothetik wird dazu beitragen, dass dieser Trend sich auch in den nächsten Jahren immer stärker durchsetzen wird. Die Akzeptanz von Implantaten durch die Patienten wächst beständig – der Gewinn an Lebensqualität spielt bei der Entscheidung für diese Art der Versorgung eine entscheidende Rolle.

Auch in der Zahntechnik sind die Auswirkungen dieses Trends deutlich spürbar: Mit dem Einzug von **CAD/CAM**-Angeboten in das Dentallabor ist das Produktsegment der implantatprothetischen Restaurationen immer stärker in den Fokus gerückt. Stegkonstruktionen und Brückengerüste können jetzt wirtschaftlicher, schneller und noch präziser hergestellt werden.



Durch die Integration des **CAD/CAM**-Spezialisten ES Healthcare N. V., Belgien, in den Dentsply-Unternehmensverbund erweitert DeguDent jetzt sein **CAD/CAM**-Angebot um ein weiteres attraktives Modul: die zentrale Produktion von in industriellem Standard gefertigten Implantat **Supra** Strukturen (**ISUS**).

Durch Compartis® ISUS können Sie sich bei Ihren hochwertigen implantat-getragenen Restaurationen ganz auf die Modellvorbereitung und die prothetische Rekonstruktion konzentrieren. Ihr Aufwand für diese Arbeiten ist dadurch optimal zeitlich kalkulierbar und unterstützt Sie damit in Ihrer Arbeitsplanung.

Der ISUS-Fertigungsprozess ermöglicht Ihnen eine hohe Flexibilität im Design der Suprakonstruktion. Sie entscheiden, ob die Konstruktion direkt auf Implantat-Niveau (ohne Abutments) oder auf Abutment-Niveau gefertigt wird.

Lassen auch Sie sich von den innovativen Fertigungsmöglichkeiten der Compartis®-Netzwerkfertigung von DeguDent für Ihre Implantat-Suprastrukturen aus Kobalt-Chrom oder Titan überzeugen.

Compartis® ISUS-Indikation

- Compartis® ISUS-Stegkonstruktionen und Brückengerüste sind für 2-10 Implantate pro Kiefer geeignet
- Inter-Implantatabstand mindestens 2 mm
- Inter-maxillärer Abstand mindestens 7 mm

Peripherie

Cercon® mill

Für eine schonende Aufpassarbeit des empfindlichen Keramikwerkstoffes Zirkonoxid auf die Stümpfe empfehlen wir die Verwendung wassergekühlter, rotierender Instrumente. Und für deren Einsatz ist unsere Turbine Cercon® mill Ihre richtige Wahl.

Einfach die Einheit an die Druckluftleitung Ihres Labors anschließen und den Wassertank befüllen, schon ist Cercon® mill betriebsbereit. Die Verdüsung des Kühlwassers am Turbinenkopf regeln Sie

stufenlos direkt an der Einheit, die Umdrehungszahl der Instrumente über einen Fußanlasser: beste Arbeitsbedingungen für eine überhitzungsfreie Werkstoffbearbeitung, für die Ihnen unser TwisTec-Angebot auch die für Sie richtigen Instrumente liefert.

Cercon® mill	
Gewicht	ca. 3,9 kg
REF	53 5570 0001



Verblendkeramik

Für Ihre systemische Sicherheit

Alle Cercon® und Compatis® Werkstoffe sind mit den langjährig weltweit bewährten DeguDent-Keramiken verblendbar.

Cercon® ceram kiss für Zirkonoxidgerüste, Duceram® Kiss für Kobalt-Chrom-Gerüste oder Duceratin® Kiss für Titan-Gerüste sind Verblendkeramiken, die mit Sicherheit auch Ihren hohen ästhetischen Anforderungen gerecht werden. Und das Schöne daran: Auch bei unterschiedlichen Gerüstwerkstoffen bleiben Sie in einem Farbschema. Dies unterstützt Ihre Arbeit in der Farbproduktion und hilft Ihnen Arbeitszeit zu reduzieren.

Cercon® ceram kiss

Ein spezieller Werkstoff benötigt eine spezielle Keramik. Mit Cercon® ceram kiss bieten wir Ihnen eine allein für den Werkstoff Zirkonoxid entwickelte Verblendkeramik an, die hinsichtlich ihrer Verarbeitbarkeit und Farbproduktion allerbeste Kritiken erhält. Durch die Kiss-Farbphilosophie arbeiten Sie auch in der Verblendtechnik wirtschaftlich: Mit der individuellen Kombination nur weniger Massen decken Sie ein weites Farbspektrum ab.



Cercon® ceram press

Die Zirkonoxid-Technik bietet im Verblendbereich völlig neue Möglichkeiten. Durch das Überpressen der Gerüste, speziell im Seitenzahnbereich, können Sie eine Verblendung effizient und ökonomisch erzielen.

Frontzahnrestaurationen in individueller Schichttechnik, Seitenzahnrestaurationen in Überpress-technik: So lassen sich umfassende Restaurationen nun auch in abgestufter Farbproduktion anbieten.

Auch für die Herstellung von präzisen Schultern, Inlays oder Inlay-Brücken sowie Implantat-Suprastrukturen bietet sich dieses Verfahren an.



Für weitere Informationen
www.degudent.de