

Brennempfehlungen für NEM-Legierungen



Duceram® love – Allgemeine Brennempfehlung

	Vorwärmen	Trocknen			Aufheizen	End-temperatur	Halten		Vakuum	Tempern	Kühlphase
		vortrocknen	schließen	vorwärmen			Vakuum	ohne Vakuum			
	°C	min	min	min	°C/Min.	°C	min	min	hPa	min	min
NE Bonder Pulver/Paste	575	4/6	2	1	55	980	0	2/3	50	–	–
Opaker	550	6	2	1	100	910	2	2	50	–	–
Schulter 1	500	1	3	2	100	880	0,5	0,5	50	*3 min/ 850 °C	6*
Schulter 2	500	1	3	2	100	860	0,5	0,5	50	*3 min/ 850 °C	6*
Dentin 1	500	4	3	2	55	820	0,5	0,5	50	–	6
Dentin 2	500	4	2	2	55	810	0,5	0,5	50	–	6
Glanzbrand	500	0	2	2	55	800	0	0,5	–	–	6
FSM/Korrektur	450	1	2	2	55	680	0,5	0,5	50	–	–
Malfarben	450	1	2	1	55	660	0	1	–	–	–

CE 0124 * Bei Legierungen im WAK-Bereich ≥ 14.6 (25 – 500 °C) muss das Schultermassen-Brennprogramm um eine Temperphase (3 min/850 °C) + eine Kühlphase (6 Minuten) erweitert werden.

Die Brenntemperatur muss der Anzahl der Einheiten angepasst werden. Ab fünf bis zehn Einheiten ist eine Erhöhung um +5 °C bis +10 °C, ab zehn Einheiten ist eine Erhöhung um +10 °C bis +20 °C notwendig.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind Hersteller- und alterungsbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.

Wird Duceram love auf Ducera press gebrannt, müssen die Brennwerte der Ducera press Korrekturmasse Cervikal (siehe Ducera press Gebrauchsanweisung) verwendet werden.

www.love-keramik.de

DeguDent GmbH - Rodenbacher Chaussee 4 - 63457 Hanau

DeguDent
A Dentsply Company



Brennempfehlungen für NEM-Legierungen

Duceram® love – Brennempfehlung Multimat Touch & Press / Touch & Press 2 / NTX / NTX^{press} / Easy

	Vor-wärmen	Trocken	Vor-wärmen	Vakuum	Auf-heizen	Endtem-peratur	Vakuum	Brennen	Tempern	Tempern	Kühlen Stufe
	°C	min	min	hPa	°C/min.	°C	min	min	°C	min	
NE-Bonder Pulver	575	6:00	1:00	50	55	980	0:10	2:00	–	–	–
NE-Bonder Paste	575	8:00	1:00	50	55	980	0:10	3:00	–	–	–
PO Opaker 1+2	550	8:00	1:00	50	100	910	2:00	4:00	–	–	–
Schulter 1	500	4:00	2:00	50	100	880	0:30	1:00	850*	3*	1*
Schulter 2	500	4:00	2:00	50	100	860	0:30	1:00	850*	3*	1*
Dentin 1	500	7:00	2:00	50	55	820	0:30	1:00	–	–	1
Dentin 2	500	6:00	2:00	50	55	810	0:30	1:00	–	–	1
Glanz	500	2:00	2:00	–	55	800	–	0:30	–	–	1
FSM/Korrektur	450	3:00	2:00	50	55	680	0:30	1:00	–	–	–
Malfarben	450	3:00	1:00	–	55	660	–	1:00	–	–	–

CE 0124 * Bei Legierungen im WAK-Bereich ≥ 14.6 (25 – 500 °C) muss das Schultermassen-Brennprogramm um eine Temperphase (3 min/850 °C) + eine Kühlstufe (Stufe 1) erweitert werden.

Die Brenntemperatur muss der Anzahl der Einheiten angepasst werden. Ab fünf bis zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 5 °C bis +10 °C, ab zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 10 °C bis + 20 °C notwendig.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind Hersteller- und alterungsbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.“

Wird Duceram love auf Ducera press gebrannt, müssen die Brennwerte der Ducera press Korrekturmasse Cervikal (siehe Ducera press Gebrauchsanweisung) verwendet werden.

www.love-keramik.de

DeguDent GmbH - Rodenbacher Chaussee 4 - 63457 Hanau

DeguDent
A Dentsply Company



Brennempfehlungen für NEM-Legierungen

Duceram® love – Brennempfehlung Cergo Press

	Trocknen	Trocknen	Schließen	Vorwärmen	Vorwärmen	Anstieg	Vakuum	Vakuum	Vakuum	Endtemperatur °C	Halten		Tempern	Tempern	Kühlen
	°C	min	min	°C	min	°C/min	cont. on off	ein	aus		Vakuum min	ohne Vakuum min	min	°C	min
NE-Bonder Pulver	135	4:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	980	980	0:00	2:00	–	–	–
NE-Bonder Paste	135	6:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	980	980	0:00	3:00	–	–	–
Opaker 1+2	135	6:00	2:00	550	1:00	100	cont	550	910	910	2:00	2:00	–	–	–
Schulter 1	135	1:00	3:00	500	2:00	100	cont	500	880	880	0:30	0:30	3*	850*	6*
Schulter 2	135	1:00	3:00	500	2:00	100	cont	500	860	860	0:30	0:30	3*	850*	6*
Dentin 1	135	4:00	3:00	500	2:00	55	cont	500	820	820	0:30	0:30	–	–	6
Dentin 2	135	4:00	2:00	500	2:00	55	cont	500	810	810	0:30	0:30	–	–	6
Glanzbrand	135	0:00	2:00	500	2:00	55	off	–	–	800	–	0:30	–	–	6
FSM/ Korrektur	135	1:00	2:00	450	2:00	55	cont	450	680	680	0:30	0:30	–	–	–
Malfarben	135	1:00	2:00	450	1:00	55	off	–	–	660	–	1:00	–	–	–

CE 0124 * Bei Legierungen im WAK-Bereich ≥ 14.6 (25 – 500 °C) muss das Schultermassen-Brennprogramm um eine Temperphase (3 min/850 °C) + eine Kühlphase (6 Minuten) erweitert werden.

Die Brenntemperatur muss der Anzahl der Einheiten angepasst werden. Ab fünf bis zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 5 °C bis +10 °C, ab zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 10 °C bis + 20 °C notwendig.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind Hersteller- und alterungsbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.“

Wird Duceram love auf Ducera press gebrannt, müssen die Brennwerte der Ducera press Korrekturmasse Cervikal (siehe Ducera press Gebrauchsanweisung) verwendet werden.

www.love-keramik.de

DeguDent GmbH - Rodenbacher Chaussee 4 - 63457 Hanau

DeguDent
A Dentsply Company

Brennempfehlungen für NEM-Legierungen



Duceram® love – Brennempfehlung ProFire

	Trocknen °C	Trocknen min	Schließen min	Vorwärmen °C	Vorwärmen min	Vakuum cont. on off	Vakuum ein	Vakuum aus	Anstieg °C/min	Endtemperatur °C	Halten		Tempern min	Tempern °C	Kühlen min
											Vakuum min	ohne Vakuum min			
NE-Bonder Pulver	135	4:00	2:00	575	1:00	cont	575	980	55	980	0:00	2:00	–	–	–
NE-Bonder Paste	135	6:00	2:00	575	1:00	cont	575	980	55	980	0:00	3:00	–	–	–
Opaker 1+ 2	135	6:00	2:00	550	1:00	cont	550	910	100	910	2:00	2:00	–	–	–
Schulter 1	135	1:00	3:00	500	2:00	cont	500	880	100	880	0:30	0:30	3*	850*	6*
Schulter 2	135	1:00	3:00	500	2:00	cont	500	860	100	860	0:30	0:30	3*	850*	6*
Dentin 1	135	4:00	3:00	500	2:00	cont	500	820	55	820	0:30	0:30	–	–	6
Dentin 2	135	4:00	2:00	500	2:00	cont	500	810	55	810	0:30	0:30	–	–	6
Glanzbrand	135	0:00	2:00	500	2:00	off	–	–	55	800	–	0:30	–	–	6
FSM/Korrektur	135	1:00	2:00	450	2:00	cont	450	680	55	680	0:30	0:30	–	–	–
Malfarben	135	1:00	2:00	450	1:00	off	–	–	55	660	–	1:00	–	–	–

CE 0124 * Bei Legierungen im WAK-Bereich ≥ 14.6 (25 – 500 °C) muss das Schultermassen-Brennprogramm um eine Temperphase (3 min/850 °C) + eine Kühlphase (6 Minuten) erweitert werden.

Die Brenntemperatur muss der Anzahl der Einheiten angepasst werden. Ab fünf bis zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 5 °C bis +10 °C, ab zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 10 °C bis + 20 °C notwendig.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind Hersteller- und alterungsbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.“

Wird Duceram love auf Ducera press gebrannt, müssen die Brennwerte der Ducera press Korrekturmasse Cervikal (siehe Ducera press Gebrauchsanweisung) verwendet werden.

www.love-keramik.de

DeguDent GmbH - Rodenbacher Chaussee 4 - 63457 Hanau

DeguDent
A Dentsply Company



Brennempfehlungen für NEM-Legierungen

Duceram® love – Brennempfehlung Dekema Austromat 3001

NE-Bonder Pulver	C575 T240 T120 • L9 T60 V9 T055 • C980 V0 T120 C0 L0 T2 C575
NE-Bonder Paste	C575 T360 T120 • L9 T60 V9 T055 • C980 V0 T180 C0 L0 T2 C575
Pastenopaker 1 + 2	C550 T360 T120 • L9 T60 V9 T099 • C910 T120 V0 T120 C0 L0 T2 C550
Schulter 1*	C500 T60 T180 • L9 T120 V9 T099 • C880 T30 V0 T30 C0 L0 T2 C500 * C850 L9 T180 C0 T360 • L0 T2C500
Schulter 2*	C500 T60 T180 • L9 T120 V9 T099 • C860 T30 V0 T30 C0 L0 T2 C500 * C850 L9 T180 C0 T360 • L0 T2C500
Dentin 1	C500 T240 T180 • L9 T120 V9 T055 • C820 T30 V0 T30 C0 T360 • L0 T2 C500
Dentin 2	C500 T240 T120 • L9 T120 V9 T055 • C810 T30 V0 T30 C0 T360 • L0 T2 C500
Glanzbrand	C500 T120 • L9 T120 T055 • C800 T30 C0 T360 • L0 T2 C500
Final LOVE	C450 T60 T120 • L9 T120 V9 T055 • C680 V0 T30 C0 L0 C450
Final Shoulder	C450 T60 T120 • L9 T120 T055 • C660 T30 C0 L0 C450

0124 * Bei Legierungen im WAK-Bereich ≥ 14.6 (25 – 500 °C) muss das Schultermassen-Brennprogramm um eine Temperphase (3 min/850 °C) + eine Kühlphase (6 Minuten) erweitert werden.

Die Brenntemperatur muss der Anzahl der Einheiten angepasst werden. Ab fünf bis zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 5 °C bis +10 °C, ab zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 10 °C bis + 20 °C notwendig.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind Hersteller- und alterungsbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.

Wird Duceram love auf Ducera press gebrannt, müssen die Brennwerte der Ducera press Korrekturmasse Cervikal (siehe Ducera press Gebrauchsanweisung) verwendet werden.

www.love-keramik.de

DeguDent GmbH - Rodenbacher Chaussee 4 - 63457 Hanau

DeguDent
A Dentsply Company

Brennempfehlung für NEM-Legierungen



Duceram® love – Ivoclar Programat 5000

	Vor Trocknen	Vor- Trocknen	Schließen	Tempera- turgradient	Halte- Tempe- ratur	Haltezeit	Tempera- turgradient 2. Stufe	Halte- Temperatur 2. Stufe	Halte- zeit 2. Stufe	Haltezeit Vakuum	Vakuum Ein Temp. 2. Stufe	Vakuum Aus Temp. 2. Stufe	Langzeit- abkühlung	Abkühl- Temperatur- gradient
	°C	min.	min	°C	°C	min	°C	°C	min	min	°C	°C	°C	°C
			S	tt	T	H	t2t	T2	H2	Hv	V1 2	V2 2	L	tL
NE-Bonder Pulver	450	4:00	2:00	55	575	1:00	55	980	2:00	0	575	980	-	-
NE-Bonder Paste	450	6:00	2:00	55	575	1:00	55	980	3:00	0	575	980	-	-
Opaker 1+2	450	6:00	2:00	100	550	1:00	100	910	2:00	2:00	550	910	-	-
Schulter 1	450	1:00	3:00	100	500	2:00	100	880	0:30	0:30	500	880	500	40
Schulter 2	450	1:00	3:00	100	500	2:00	100	860	0:30	0:30	500	860	500	40
Dentin 1	450	4:00	3:00	55	500	2:00	55	820	0:30	0:30	500	820	500	50
Dentin 2	450	4:00	2:00	55	500	2:00	55	810	0:30	0:30	500	810	500	50
Glanzbrand	0	0	2:00	55	500	2:00	55	800	0:30	0	0	0	500	50
FSM/ Korrektur	450	1:00	2:00	55	450	2:00	55	680	0:30	0:30	450	680	-	-
Malfarben	450	1:00	2:00	55	450	1:00	55	660	1:00	-	-	-	-	-

CE 0124 Die Brenntemperatur muss der Anzahl der Einheiten angepasst werden.

Ab fünf bis zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 5 °C bis + 10 °C, ab zehn Einheiten ist eine Erhöhung um + 10 °C bis + 20 °C notwendig.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind Hersteller- und alterungsbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepasst werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.

Wird Duceram love auf Ducera press gebrannt, müssen die Brennwerte der Ducera press Korrekturmasse Cervikal (siehe Ducera press Gebrauchsanweisung) verwendet werden.

www.love-keramik.de

DeguDent GmbH - Rodenbacher Chaussee 4 - 63457 Hanau

DeguDent
A Dentsply Company