

BIO Degulator

IMI

BiO Degulator M
und
BiO Degulator nT

Hochgoldhaltige
Gusslegierungen

DeguDent

A Dentsply International Company

Warum Gusslegierungen mit BiO Degulor M und BiO Degulor nT?

Seit Jahrzehnten ist Gold der bewährte Standard in der Prothetik.

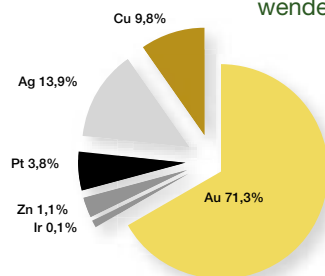
Ein herausragendes Beispiel dafür ist Degulor® M. Bereits seit 1955 in den Markt eingeführt, ist Degulor M noch heute die meistverwendete Goldgusslegierung in Deutschland.

Ausgehend von diesem hohen Standard wurde Degulor M weiterentwickelt und den Bedürfnissen der Zeit angepasst.

Mit den beiden hochgoldhaltigen Gusslegierungen BiO Degulor M und BiO Degulor nT bietet DeguDent die konsequente Weiterentwicklung des seit über 50 Jahren bewährten Standards an.

BiO Degulor M

Die logische Weiterentwicklung der seit 1955 im Markt befindlichen und meistverwendeten Gusslegierung Degulor M.



Die neue BiO Degulor M enthält kein Palladium mehr. Sie ist hochgoldhaltig und zeichnet sich in besonderer Weise durch eine hohe Bioverträglichkeit aus.

BiO Degulor M besitzt ein sehr feines Korn, was im Wesentlichen zu einer sehr hohen Korrosionsstabilität beiträgt. Dabei sind die Guss-, Polier- und Verarbeitungseigenschaften uneingeschränkt auf gleich hohem Niveau wie bei der Schwesterlegierung Degulor M.

Die sehr hohen Festigkeitseigenschaften lassen jegliche Arbeiten zu: von Einzelkronen und Brücken jeder Spannweite über Suprakonstruktionen bis hin zum großen Verbinder.

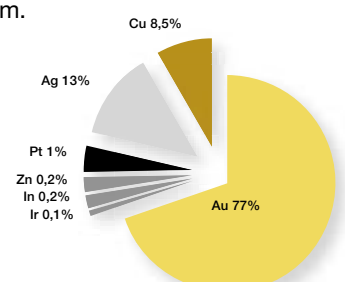
BiO Degulor nT

Die neue Inlay-Legierung im DeguDent-Portfolio. Sie ist hochgoldhaltig und sattgelb in der Farbe.

Die sehr hohe Dehngrenze dieser Legierung erlaubt dem Zahntechniker wie auch dem Zahnarzt im Patientenmund eine außerordentliche Finierbarkeit.

Die Zähigkeit und das feinkörnige Gefüge erlauben Randschlüsse von höchster Präzision und ohne Ausbrüche. Für die hohe Korrosionsstabilität der Legierung ist gerade diese extrem feinkörnige Struktur verantwortlich.

Die sehr einfach zu vergießende Legierung bildet keine Schlacke aus, sie lässt sich einwandfrei bearbeiten und polieren. Selbstverständlich enthält BiO Degulor nT kein Palladium.



BiO Degulor M

Alle Vorteile im Überblick

Materialeigenschaften:

- palladiumfrei
- biokompatibel
- sehr hohe Festigkeit
- hohe Korrosionsbeständigkeit
(unter 10 µg/cm² in 7 Tagen,
DIN EN ISO 1562)
- extrahart

Verarbeitung:

- brillantes Polierverhalten
- ideale Gusseigenschaften
- sehr gute Fräseigenschaften
- optimal löt- und laserbar
- heizbar

Indikationsvielfalt:

- Fräsarbeiten
- Brücken jeder Spannweite
- Modellgussprothesen
- Mehrflächenfüllungen
- Suprakonstruktionen
- Kronen

Technische Daten von BiO Degulor M:

Typ:	extrahart gemäß DIN EN ISO 1562	
Farbe:	gelb	
Zusammensetzung in	Massen-%	
Au+Pt-Gruppenanteile	75,2	
Gold (Au)	71,3	
Platin (Pt)	3,8	
Silber (Ag)	13,9	
Kupfer (Cu)	9,8	
Zink (Zn)	1,1	
Iridium (Ir)	0,1	
Schmelzintervall (°C):	880 – 930	
Vorwärmtemperatur (°C)*:	700	
Gießtemperatur (°C):	1050	
Vickershärte (HV 5):	g) 240	a) 240
0,2%-Dehnungsgrenze (N/mm ²)*:	g) 550	a) 550
Zugfestigkeit (N/mm ²)*:	g) 680	a) 700
Bruchdehnung (%)*:	g) 6	a) 6
Dichte (g/cm ³):	15,5	
Lote:	Biolor®-Lot 820	

*Messungen an Proben nach DIN EN ISO 1562
g = erreichbare Eigenschaften nach dem Guss
a = ausgehärtet (15 min/700 °C + 15 min/450 °C)



BiO Degulor nT

Alle Vorteile im Überblick

Materialeigenschaften:

- palladiumfrei
- biokompatibel
- sehr gelbe Farbe
- hervorragende Finiereigenschaften
- sehr hohe Dehngrenze
- feinkörniges Gefüge
- hohe Korrosionsbeständigkeit
(unter 10 µg/cm² in 7 Tagen,
DIN EN ISO 1562)

Verarbeitung:

- brillantes Polierverhalten
- ideale Gusseigenschaften
- aushärtbar
- sehr gut löt- und laserbar
- heizbar

Indikationsvielfalt:

- Einflächenfüllungen
- Zweiflächenfüllungen
- Mehrflächenfüllungen
- Onlays
- Teilkronen
- Kronen

Technische Daten von BiO Degulor nT:

Typ:	mittelhart gemäß DIN EN ISO 1562		
Farbe:	gelb		
Zusammensetzung in	Massen-%		
Au+Pt-Gruppenanteile	78,1		
Gold (Au)	77,0		
Platin (Pt)	1,0		
Silber (Ag)	13,0		
Kupfer (Cu)	8,5		
Zink (Zn)	0,2		
Indium (in)	0,2		
Iridium (Ir)	0,1		
Schmelzintervall (°C):	900 – 940		
Vorwärmtemperatur (°C)*:	650		
Gießtemperatur (°C):	1050		
Vickershärte (HV 5):	g) 120	w) 110	a) 160
0,2%-Dehnungsgrenze (N/mm ²)*:	g) 240	w) 230	a) 370
Zugfestigkeit (N/mm ²)*:	g) 420	w) 400	a) 500
Bruchdehnung*:	g) 45	w) 45	a) 27
Dichte (g/cm ³):	15,4		
Lote*:	Degulor [®] -Lot 2		

*Messungen an Proben nach DIN EN ISO 1562
g = erreichbare Eigenschaften nach dem Guss
w = weich (18 min/730 °C)
a = ausgehärtet (10 min/730 °C + 30 min/230 °C)

DeguDent GmbH

Postfach 13 64 · 63403 Hanau
www.degudent.de

DeguDent

A Dentsply International Company