

**DENTSPLY**  
TRUBYTE

# Luci-Sof™

Soft Denture Liner System

Système de rebasage souple des prothèses

Sistema di ribasatura morbida per protesi dentali

Weichbleibendes Prothesenunterfütterungs-System

Sistema para rebases elásticos de prótesis

## DIRECTIONS FOR USE

CONDITIONS D'EMPLOI

ISTRUZIONI PER L'USO

VERARBEITUNGSANLEITUNG

INSTRUCCIONES DE EMPLEO



**CAUTION:** U.S. Federal Law restricts this device to sale by, or on the order of, a licensed dental professional.

**Avertissement:** les lois fédérales américaines limitent l'usage de ce produit à l'art dentaire et sa prescription par un chirurgien dentiste.

**Attenzione:** La legge federale degli Stati Uniti limita la vendita di questo prodotto ai soli dentisti, direttamente o su prescrizione medica.

**ACHTUNG:** Gemäß U.S. Bundesgesetz darf dieses Produkt nur durch einen Zahnarzt oder auf dessen Anweisung abgegeben werden.

**ATENCIÓN:** Según la legislación federal de EE.UU. la venta de este producto únicamente está autorizada a odontólogos o bien a personas que obren por enca rgo de éstos.

**DENTSPLY**  
TRUBYTE

Manufactured by:  
DENTSPLY Trubyte  
DENTSPLY International Inc.  
York, PA 17405-0872  
1-800-786-0085

Authorized EU Representative  
DENTSPLY DeTrey GmbH  
Rodenbacher Chaussee 4  
D-63457 Hanau-Wolfgang  
Germany

[www.trubyte.dentsply.com](http://www.trubyte.dentsply.com) or [www.dentsply.com](http://www.dentsply.com)

© 1997, 1999, 2002 DENTSPLY International Inc.  
All rights reserved.

Printed in U.S.A. 902860 Rev. F (8/02)

USA GB

**Indications for use:**

The Luci-Sof Soft Denture Liner System is intended for use as a long-term resilient lining material for removable dentures.

The Luci-Sof Denture Liner System consists of two components:

1. Luci-Sof Soft Denture Liner: a heat polymerizable, one component silicone putty that is based on dimethylpolysiloxane, dimethyl, methyl hydrogen siloxane copolymer; reinforced with amorphous silica. Benzoyl peroxide is the initiator for polymerization.
2. Luci-Sof Bonder: a heat polymerizable methacrylate monomer liquid and methacrylate polymer blend.

**Contraindications:**

1. Luci-Sof Bonder is contraindicated for patients and users with a history of allergic reactions to methyl methacrylate monomer.

**Warnings:**

1. Luci-Sof Bonder contains polymerizable monomers which may cause skin sensitization (allergic contact dermatitis) or other allergic reactions in susceptible individuals. Wash thoroughly with soap and water after contact. If skin sensitization or other allergic reactions occur, discontinue use. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical advice.
2. Avoid inhalation or ingestion of

Luci-Sof Bonder. High vapor concentration can induce headache, nausea, and irritation of eyes and respiratory system. Liquid contact with eyes may cause possible corneal damage. Excessive long-term exposure may be associated with other more serious health effects. Monitor air quality per OSHA standards.

**Inhalation:** Move subject to fresh air. Give oxygen or artificial respiration as required.

**Ingestion:** Contact your regional Poison Control Center immediately.

**Eye Contact:** Flush eyes promptly with copious amounts of water for 15 minutes, and consult a physician. Wash skin with soap and water.

**Precautions:**

1. Do not use Luci-Sof on dentures that will result in denture base acrylic that is less than 2 mm in thickness.
2. Do not use the alternative long cure cycle (9 hours at 163° F) when lining a new denture.
3. Users with special skin problems, cuts or abrasions should wear protective gloves.
4. When grinding prosthodontic resins, proper ventilation, masks and vacuum systems should be used.
5. Refrigeration of Luci-Sof Soft Denture Liner is recommended. Always bring to room temperature

before use. Do not store next to amine containing chemicals (ie. acrylic repair liquid, adhesive accelerator, etc.) as this may cause discoloration of the Luci-Sof material.

6. Store Luci-Sof Bonder below 80° F (27° C) and away from direct sunlight. May be refrigerated to extend shelf life.
7. Eugenol containing dental materials should not be used in conjunction with this product since they may interfere with hardening and bonding.
8. Unused Luci-Sof Soft Denture Liner should be polymerized prior to disposal.
9. Luci-Sof Bonder is a hazardous material. Dispose of in accordance with Federal, State, and Local regulations.

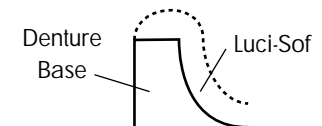
**Adverse Reactions:**

1. Corneal damage, headache, nausea, and vomiting may occur with exposure to methyl methacrylate monomer. (See Warnings and Precautions statements.)
2. Allergic contact dermatitis and other allergic reactions may occur in susceptible individuals.
3. Particulates will be generated when grinding prosthodontic materials. Eye, skin and respiratory irritation may occur if appropriate engineering controls are not used.

**STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS:****Relining An Existing Denture**

Luci-Sof Soft Denture Liner System is a long-term silicone heat-cured soft denture liner material and bonder.

1. Pour a stone cast of the impression in the denture to achieve the desired contour.
2. Trim excess impression material, smooth with wax and finish to final shape around the periphery. **This preparation will help to minimize finishing later.**
3. Invest.
4. Open flask and remove wax with boiling water.
5. Remove impression material.
6. Wash with detergent and water and rinse with clean boiling water.
7. Grind the denture surface with a clean carbide cutter to remove tray adhesive and sufficient acrylic. **A clean surface is necessary to achieve a superior bond to the denture base.** Avoid knife edges. Grind flange border to a 90° butt joint.



8. Shake the Luci-Sof Reline Bonder well and generously coat the areas



Luci-Sof™ Soft Denture Liner, cont'd  
SECTION V - HEALTH HAZARD DATA

- 5.1 Effects of Acute and Chronic Over Exposure: None known.
- 5.2 Emergency and First Aid Procedures: INHALATION: No irritation to eyes or respiratory passages. No injury is likely from relatively short exposure of less than 8 hours. No first aid should be needed. EYES: Direct contact may cause temporary discomfort with mild redness similar to windburn. Immediately flush with water. SKIN: A single prolonged exposure (24 to 48 hours) caused no known adverse affects. INGESTION: Small amounts transferred to the mouth by fingers during use, etc. should not injure. Swallowing large amounts may cause digestive discomfort. No first aid should be needed.

SECTION VI - REACTIVITY DATA

- 6.1 Unstable: Stable: X
- 6.2 Conditions to Avoid (Stability): Water, Alcohols, acidic or basic materials, and many metals or metallic compounds, when in contact with product, liberate flammable hydrogen gas, which can form explosive mixtures in the air.
- 6.3 Incompatibility (Materials to Avoid): Oxidizing materials can cause a reaction. See conditions to avoid.
- 6.4 Hazardous Decomposition Products: Silicon Dioxide, Carbon Dioxide, and traces of incompletely burned carbon products.
- 6.5 Hazardous Polymerization: May Occur: Will Not Occur: X
- 6.6 Conditions to Avoid (Polymerization): N.A.

SECTION VII - SPECIAL PRECAUTIONS AND SPILL OR LEAK PROCEDURES

- 7.1 Handling and Storage Precautions: Store in cool dry place.
- 7.2 Other Precautions: Store away from food and beverages.
- 7.3 Steps to be Taken in Case Material is Released or Spilled: Collect and contain for salvage or disposal.
- 7.4 Waste Disposal Procedures: Follow Federal, State and Local regulations for disposal.
- 7.5 Neutralizing Agent: N.A.

SECTION VIII - OCCUPATIONAL PROTECTION MEASURES

- 8.1 Respiratory Protection: None should be needed.
- 8.2 Ventilation: Local exhaust not needed.
- 8.3 Protective Gloves: For users with skin problems, cuts or abrasions - wear protective gloves.
- 8.4 Eye Protection: Use safety glasses while grinding.
- 8.5 Other Personal Protective Equipment: None

SECTION IX - TRANSPORTATION

- 9.1 Applicable Regulations... IMOC: N.A. IATA: N.A. 49 CFR: N.A.  
Military Air (AFR 71-4): N.A. Tariff 6D: N.A.
- 9.2 Shipping Name: N.A.
- 9.3 I.D. Number: N.A. 9.9 Unit Container: N.A.
- 9.4 Report Quantity: N.A. 9.10 DOT SPSC Container: N.A.
- 9.5 Hazard Class: N.A. 9.11 DOT Exempt/DOD/CCN: N.A.
- 9.6 Labels: N.A. 9.12 Limited Quantity: N.A.
- 9.7 Aerosol Propellant(s): None
- 9.8 Net Explosive Weight: N.A.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

FORM NO.: 180 SECTION I - GENERAL INFORMATION

- 1.1 Product Trade Name: Luci-Sof™ Bonder
- 1.2 Part (Item) Number: 904556, 904559
- 1.3 Chemical Name: Methyl Methacrylate Monomer
- 1.4 Synonyms: MMA
- 1.5 Division Name: DENTISPLY Trubyte
- Address: 570 W. College Ave.
- City, State, Zip: York, PA 17405-0872
- 1.6 Phone No. for Info: 717-845-7511

"FOR CHEMICAL EMERGENCY"

SPILL, LEAK, FIRE, EXPOSURE OR ACCIDENT

CALL CHEMTREC - DAY OR NIGHT

- 1.7 Emergency Phone No.: 800-424-9300 1.12 National Stock No.: N.A.
- Chemtrec 1.13 Specification No.: N.A.
- 1.8 Date: 8/13/02 1.14 Chemical Family: N.A.
- 1.9 Dentsply Contact: Scott E. Shaffer Methacrylic ester
- 1.10 Signature: *Scott E. Shaffer* 1.15 Type/Grade/Class: N.A.
- 1.16 NRC/EPA Number: N.A.
- 1.11 Formula: CH<sub>2</sub>(CH<sub>3</sub>)COOCH<sub>3</sub>

SECTION II - HAZARDOUS INGREDIENTS

CAS Number	Chemical Name (Ingredients)	%	TLV	OSHA PEL
80-62-5	Methyl Methacrylate	<79	100ppm	100ppm
97-90-5	Ethylene Glycol Dimethacrylate	<6.0	1mg/m <sup>3</sup>	
94-36-0	Benzoyl Peroxide	<0.5	5mg/m <sup>3</sup>	

SECTION III - PHYSICAL PROPERTIES

- 3.1 Boiling Point: 214°F/101°C 3.11 Specific Gravity: 0.95 (820°C/60°F)
- 3.2 Vapor Pressure: 29mmHg@68°F 3.12 pH: N.E.
- 3.3 Vapor Density: 3.45 Air=1 3.13 Evaporation Rate(BAC=1): >1 Bac=1
- 3.4 Critical Temp.: N.A. 3.14 Viscosity: N.A.
- 3.5 Decomposition Temp.: N.E. 3.15 % Volatile by Vol.: 85%
- 3.6 Melting/Freezing Pt.: N.A. 3.16 Magnetism: N.A.
- 3.7 Solubility in Water: Slight 3.17 Autoignition Temp.: 815°F(435°C)
- 3.8 Critical Pressure: N.A. 3.18 Corrosion Rate: N.A.
- 3.9 Para. Exp. Limit: N.A. 3.19 Molecular Weight: N.A.
- 3.10 Appearance and Odor: Cloudy viscous liquid, characteristic acrylic odor.

SECTION IV - FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

- 4.1 Flash Point(Method Used): 55°F(13°C) TOC, 55°F(13°C) TCC
- 4.2 Flammable (Explosive) Limits:  
LEL: 2.12% UEL: 12.5%
- 4.3 Extinguishing Media: CO<sub>2</sub>, foam, water spray, and water fog.
- 4.4 Special Fire Fighting Procedures and Equipment: Water may be ineffective unless used as a fine spray or fog. Use water spray to cool fire-exposed containers of methyl methacrylate. Self contained breathing apparatus and protective clothing should be worn to fight fire if large amounts of liquid are combusting.
- 4.5 Unusual Fire and Explosion Hazards: Vapors may travel to source of ignition and flash back. Avoid ignition sources or excessive temperatures. Heat can induce polymerization with rapid release of energy and closed containers may rupture explosively (avoid by cooling containers with water spray).

Luci-Sof™ Bonder, cont'd  
SECTION V - HEALTH HAZARD DATA

- 5.1 **Effects of Acute and Chronic Over Exposure:** Inhalation: High vapor concentrations can induce headache, nausea, and irritation of respiratory system. Eye Contact: Liquid contact with eyes will cause irritation and possible corneal damage. Skin Contact: Material may cause skin irritation. Can cause contact dermatitis in some individuals. Avoid contact if allergy/dermatitis develops.
- 5.2 **Emergency and First Aid Procedures:** INHALATION: Move subject to fresh air. INGESTION: If conscious, give 2 glasses of water and consult a physician immediately. Give oxygen or artificial respiration as required. EYE CONTACT: Flush eyes promptly with copious amounts of water for 15 minutes and consult a physician if irritation is apparent. SKIN CONTACT: Wash skin with soap and water. Contact physician if irritation persists.

SECTION VI - REACTIVITY DATA

- 6.1 **Unstable:** Stable: X (when stored properly)
- 6.2 **Conditions to Avoid (Stability):** Elevated temperatures and direct sunlight.
- 6.3 **Incompatibility (Materials to Avoid):** Reducing or oxidizing materials, acids, bases.
- 6.4 **Hazardous Decomposition Products:** None known.
- 6.5 **Hazardous Polymerization:** May Occur: X Will Not Occur:
- 6.6 **Conditions to Avoid (Polymerization):** Elevated temperatures, oxygen-free atmosphere inhibitor depletion (due to excessive aging), direct sunlight, contamination with polymerization catalysts.

SECTION VII - SPECIAL PRECAUTIONS AND SPILL OR LEAK PROCEDURES

- 7.1 **Handling and Storage Precautions:** Store in cool dry place out of direct sunlight. Use adequate ventilation.
- 7.2 **Other Precautions:** Avoid repeated breathing and contact with the skin. Keep containers closed. Store away from food and beverages. Keep away from sparks and open flame.
- 7.3 **Steps to be Taken in Case Material is Released or Spilled:** Eliminate ignition sources. Avoid breathing vapors. Dike & absorb spill with inert material (sand, soda, ash, vermiculite, etc.) and transfer to containers for disposal; use non-sparking tools.
- 7.4 **Waste Disposal Procedures:** After addition of excess inhibitor, incinerate under controlled conditions in a safe open area, according to federal, state and local regulations
- 7.5 **Neutralizing Agent:** N.A.

SECTION VIII - OCCUPATIONAL PROTECTION MEASURES

- 8.1 **Respiratory Protection:** Self contained breathing apparatus during high vapor concentration.
- 8.2 **Ventilation:** Local exhaust to keep vapor below TLV and LEL. Mechanical ventilation should have explosion proof motors.
- 8.3 **Protective Gloves:** Impervious gloves (butyl rubber preferred).
- 8.4 **Eye Protection:** Splash proof goggles.
- 8.5 **Other Personal Protective Equipment:** Wear impervious apron and overshoes during clean-up operation.

SECTION IX - TRANSPORTATION

- 9.1 **Applicable Regulations...IMOC:** IATA: N.A. 49 CFR: X  
Military Air (AFR 71-4): Tariff 6D:
- 9.2 **Shipping Name.....:** Methyl Methacrylate Monomer Stabilized
- 9.3 **I.D. Number.....:** UN1247 9.9 **Unit Container.....:** N.A.
- 9.4 **Report Quantity.....:** N.A. 9.10 **DOT SPSC Container.....:** N.A.
- 9.5 **Hazard Class.....:** 3 9.11 **DOT Exempt/DOD/CCN.....:** N.A.
- 9.6 **Labels.....:** No 9.12 **Limited Quantity.....:** Yes
- 9.7 **Aerosol Propellant(s):** N.A.
- 9.8 **Net Explosive Weight:** N.A.

F

**AVERTISSEMENT:** les lois fédérales américaines limitent l'usage de ce produit à l'art dentaire et à sa prescription par un chirurgien dentiste.

**Indications:** Le Luci-Sof Soft Denture Liner System, est un matériau conçu pour le rebasage élastique permanent (long terme) des prothèses adjoindes.

Le Luci-Sof Soft Denture Liner System est composé de deux produits:

- 1 Le Luci-Sof Soft Denture Liner: un silicone putty mono composant thermo polymérisable à base de copolymère de diméthylpolysiloxane, diméthyl, méthyle hydrogène siloxane, renforcé avec de la silice amorphe. Le peroxyde de benzoyl est l'initiateur de la polymérisation.
- 2 Le Luci-Sof Bonder : une résine thermopolymérisable à base de monomère liquide de méthacrylate et d'un mélange de polymère de méthacrylate.

**Contre-indications:**

1. Luci-Sof Bonder est contre indiqué chez les patients et par les utilisateurs présentant ou ayant présenté des réactions allergiques au monomère de méthacrylate de méthyl.

**Avertissement:**

1. Luci-Sof Bonder contient des monomères polymérisables susceptibles de provoquer des sensibilisations cutanées (dermites de contact allergique) ou d'autres réactions allergiques chez des personnes prédisposées. Laver abondamment à l'eau et au savon après contact.

En cas de manifestation cutanée ou allergique autre, cesser l'utilisation du produit. Si la dermite ou autres symptômes persistent, consulter un médecin.

2. Eviter l'inhalation ou l'ingestion de Luci-Sof Bonder. Une concentration élevée de vapeurs peut provoquer des maux de tête, des nausées, des irritations oculaires et de l'appareil respiratoire. Une exposition excessive et prolongée doit être prise en compte en cas de manifestation d'autres troubles de santé sérieux. Contrôler que la qualité de l'air correspond aux standards OSHA.

Inhalation: faire sortir le sujet au grand air. Oxygénation et assistance respiratoire peuvent s'avérer nécessaires.

Ingestion: Contacter immédiatement votre centre antipoison régional.

Projection sur les yeux: rincer les yeux abondamment à grande eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon

**Précautions d'emploi:**

1. Ne pas utiliser Luci-Sof sur les prothèses dont la base acrylique est inférieure à 2 mm d'épaisseur.
2. Ne pas utiliser l'alternative cycle long de polymérisation (9 heures à 65,5° C) pour rebaser une prothèse neuve.
3. Les utilisateurs présentant des problèmes cutanés tels que coupures, érosions ou autres, doivent porter des gants de protection.
4. Il est recommandé de meuler la résine dans un local ventilé et sous

- aspiration et de porter un masque
- Le stockage réfrigéré de Luci-Sof Soft Denture Liner est recommandée. Amener à la température de la pièce ambiante avant utilisation. Ne pas stocker à proximité de produits aminés (liquide de réparation à l'acrylique, catalyseur d'adhésif, etc.) au risque de décolorer le matériau Luci-Sof.
  - Stocker le Luci-Sof Bonder à une température inférieure à 27° C et à l'abri des rayons de soleil. La réfrigération prolonge la durée de vie du produit.
  - Les produits contenant de l'eugénol ne doivent pas être utilisés conjointement avec ces produits au risque de perturber le durcissement et le collage.
  - Le Luci-Sof Soft Denture Liner doit être polymérisé avant élimination.
  - Luci-Sof Bonder est un produit dangereux. N'éliminer qu'en conformité avec les règlements fédéraux, nationaux ou locaux.

#### Effets indésirables:

- L'exposition au monomère de méthyl métacrylate peut provoquer des dommages à la cornée, des maux de tête, des nausées et des vomissements. (Voir paragraphes Avertissement et Précautions d'emploi)
- Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermatites de contact ou d'autres réactions allergiques. La présence de monomère résiduel contenu dans le matériau entièrement polymérisé peut être minimisée en laissant tremper la prothèse polymérisée

dans de l'eau chaude pendant plusieurs jours.

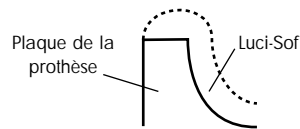
- Le meulage des résines acryliques projettera des particules. Engendrant des irritations oculaires, cutanées ou respiratoires si les matériels de contrôle (ventilation et aspiration) appropriés ne sont pas utilisés.

#### GUIDE D'UTILISATION

##### Rebasage d'une prothèse existante

Luci-Sof Soft Denture Liner System est un silicone thermopolymérisable pour le rebasage élastique permanent (long terme) des prothèses adjointes et un adhésif.

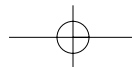
- Couler un modèle en plâtre dur à partir de l'empreinte réalisée avec la prothèse pour déterminer les limites souhaitées de la prothèse.
- Éliminer le matériau à empreinte en excès, adoucir avec de la cire et sculpter selon la forme finale autour du joint périphérique. Cette préparation aidera à diminuer plus tard le temps de finition.
- Mettre en moufle.
- Ouvrir le moufle et éliminer la cire à l'eau bouillante.
- Enlever le matériau à empreinte.
- Laver au détergent et à l'eau puis rincer à l'eau bouillante propre.
- Meuler la surface de la prothèse à l'aide d'une fraise de carbure de tungstène propre pour éliminer l'adhésif sur le porte empreinte et suffisamment d'acrylique. Une surface propre est nécessaire pour obtenir une meilleure adhérence à la plaque de la prothèse. Éviter les lames de couteaux. Meuler les limites périphériques à franc-bord à 90°.



- Bien agiter le flacon de Luci-Sof Reline Bonder et enduire généreusement les parties de la prothèse qui doivent être encollées.
- Brosser et imprégner avec du monomère Imprégner la brosse au monomère pour le nettoyer et sécher avec une serviette en papier.
- Laisser sécher l'adhésif Bonder pendant 15 minutes.
- Effectuer un bourrage d'essai de Luci-Sof Soft Denture Liner. Ajouter du matériau sur les bords et à l'arrière pour obtenir un éclat uniforme.
- Mettre ensuite sous presse pendant 2 heures 30 et immerger dans l'eau bouillante. (Alternative à cette méthode de polymérisation : 9 heures à 65,5° C suivi de 30 minutes à l'eau bouillante.) Laisser refroidir pendant 15 mn sur l'établi puis immerger pendant 15 mn dans de l'eau à température de la pièce.
- Éliminer le matériau en excès à l'aide d'un bistouri et façonner les bords avec une fraise Fastkut Luci-Sof (Grande n° 904765, Moyenne n° 904764, Petite n° 904763)
- Polir avec du Tripoli blanc d'Espagne et feutre à grande vitesse.

#### Rebasage d'une prothèse nouvelle.

- Mettre en moufle le montage en cire (wax-up) selon la procédure habituelle.
- Ebouillanter, laver à l'eau et au détergent puis rincer à l'eau claire bouillante.
- Préparer un cale de 2-3 mm sur le modèle.
- Garnir de résine et fermer le moufle. Laisser reposer la résine sous pression jusqu'à obtention d'une consistance ferme (60 min. pour Lucitone 199®). Le temps de repos peut varier d'une marque de résine à l'autre.
- Retirer la cale et effectuer un bourrage d'essai de Luci-Sof Soft Denture Liner. Ne pas utiliser de Luci-Sof Bonder. Le bourrage d'essai doit être incomplet puis ajouter du matériau à l'arrière et sur les bords.
- Mettre sous presse immédiatement pendant 1 heure 30 à 65,5°C, suivi d'une immersion à l'eau bouillante pendant 2 heures 30. Laisser refroidir pendant 15 mn sur l'établi puis immerger pendant 15 mn dans de l'eau à température de la pièce ambiante.
- Éliminer le matériau en excès à l'aide d'un bistouri et façonner les bords avec une fraise Fastkut Luci-Sof (Grande n° 904765, Moyenne n° 904764, Petite n° 904763)
- Polir avec du Tripoli blanc d'Espagne et feutre à grande vitesse



1

### Indicazioni per l'uso:

Il sistema di ribasatura morbida per protesi dentali Luci-Sof è indicato per la ribasatura morbida a lunga durata di protesi rimovibili.

Il sistema Luci-Sof comprende due componenti:

1. Luci-Sof Denture Liner: un silicone putty monocomponente polimerizzabile a caldo, a base di dimetilpolisilossano, dimetile, copolimero di metile idrogeno silossano, rinforzato con silice amorfa. Il perossido di benzoile è l'iniziatore della polimerizzazione.
2. Luci-Sof Bonder: una miscela di monomero metacrilato liquido con polimeri metacrilati polimerizzabile a caldo.

### Controindicazioni:

1. Luci-Sof Bonder è controindicato per quei pazienti ed utilizzatori che presentano reazioni allergiche al monomero di metilmetacrilato.

### Avvertenze:

1. Luci-Sof Bonder contiene monomeri polimerizzabili che possono causare una sensibilizzazione dell'epidermide (dermatite allergica da contatto) o altre reazioni allergiche in soggetti sensibili al materiale. Lavare accuratamente con acqua e sapone dopo il contatto. Nel caso di una sensibilizzazione dell'epidermide interrompere l'uso del prodotto. Se la dermatite o altri sintomi persistono, consultare un medico.
2. Evitare di inalare o ingerire Luci-

Sof Bonder. Un'alta concentrazione di vapore può causare mal di testa, nausea e irritazione degli occhi e dell'apparato respiratorio. Il contatto del liquido con gli occhi può danneggiare la cornea. Un'esposizione prolungata al materiale può provocare effetti più gravi sulla salute. Controllare la qualità dell'aria secondo gli standard OSHA.

Inalazione: portare il soggetto all'aria aperta. Somministrare ossigeno o praticare la respirazione artificiale secondo necessità.

Ingestione: contattare immediatamente il Centro Veleni locale.

Contatto con gli occhi: lavare immediatamente gli occhi con abbondante acqua per 15 minuti e consultare un medico. Lavare l'epidermide con acqua e sapone.

### Precauzioni:

1. Non usare Luci-Sof per protesi che risulteranno avere uno spessore di acrilico della base inferiore ai 2 mm.
2. Non usare il ciclo di polimerizzazione alternativo lungo (9 ore a 163 °F) quando si ribasa una protesi nuova.
3. Utilizzatori con particolari problemi epidermici, tagli, o abrasioni dovrebbero indossare guanti protettivi.
4. Durante il fresaggio di resine per protesi tenere l'ambiente ben aerato, usare un sistema di aspirazione e proteggere le vie respiratorie con una mascherina.

5. Si consiglia di tenere Luci-Sof in frigorifero. Prima dell'uso portare sempre il materiale a temperatura ambiente. Non conservare vicino a prodotti chimici contenenti ammine (per es. liquido per riparazioni di protesi in acrilico, agenti di legame, ecc.), perché ciò può provocare uno scolorimento del materiale Luci-Sof.

6. Conservare Luci-Sof Bonder a temperatura inferiore agli 80° F (27°C) e lontano dalla luce solare diretta. La conservazione in frigorifero prolunga la durata del prodotto.

7. Materiali dentarli contenenti eugenolo non dovrebbero essere usati in combinazione con questo prodotto perché potrebbero comprometterne l'indurimento e l'adesione.

8. Il materiale residuo Luci-Sof Soft Denture Liner non utilizzato dovrebbe essere polimerizzato prima di essere eliminati.

9. Luci-Sof Bonder è un materiale pericoloso. L'eliminazione deve avvenire in conformità alle leggi e alle regolamentazioni locali in materia.

### Reazioni avverse:

1. Danni alla cornea, mal di testa, nausea e vomito possono verificarsi in seguito all'esposizione al monomero di metilmetacrilato. (Vedi i paragrafi Avvertenze e Precauzioni)
2. Dermatiti allergiche da contatto o altre reazioni allergiche possono insorgere in soggetti sensibili al

materiale.

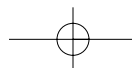
3. Durante il fresaggio di materiali per protesi viene prodotta polvere. Possono manifestarsi irritazioni degli occhi, dell'epidermide e dell'apparato respiratorio possono insorgere se non vengono usati appropriati sistemi di prevenzione.

### Istruzioni step-by-step

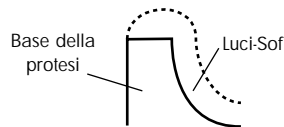
#### Ribasatura di una protesi esistente:

Il sistema Luci-Sof è un silicone a lunga durata e bonder polimerizzabile a caldo per la ribasatura morbida di protesi dentali.

1. Colare un modello in gesso dell'impronta nella protesi, per ottenere la forma desiderata.
2. Rimuovere gli eccessi di materiale da impronta, lisciare applicando cera e rifinire fino ad ottenere la forma finale esterna. Questa preparazione ridurrà il lavoro di rifinitura da effettuare, in seguito.
3. Mettere in muffola.
4. Aprire la muffola ed eliminare la cera con acqua bollente.
5. Togliere il materiale da impronta.
6. Lavare con acqua e un detergente e sciacquare con acqua bollente pulita.
7. Molare la superficie della protesi con una fresa di tungsteno pulita, per rimuovere l'adesivo e una quantità sufficiente di acrilico. Una superficie pulita è necessaria per ottenere un'adesione ottimale con la base della protesi. Evitare spigoli vivi. Molare i bordi con un



angolo di 90° rispetto al piano di appoggio della protesi.



8. Agitare bene il Lucisof Reline Bonder e applicare generosamente sulle aree della protesi da ribasare.
9. Lavare il pennello, inumidirlo con monomero e asciugare con un fazzoletto di carta.
10. Lasciare asciugare il Bonder per 15 minuti.
11. Zeppare una prima quantità di Lucisof Soft Denture Liner. Aggiungere materiale sui bordi e sulle estremità distali per avere uno spessore uniforme.
12. Mettere immediatamente sotto pressione per 2-1/2 ore in acqua bollente. (Metodo di polimerizzazione alternativo: 9 ore a 163° F seguito da 30 minuti di bollitura). Raffreddare all'aria per 15 minuti, quindi mettere in acqua a temperatura ambiente per altri 15 minuti.
13. Con uno scalpello eliminare gli eccessi di materiale e rifinire i contorni con una fresa Faskut Lucisof. (Grande nr. 904765, media nr. 904764, piccola nr. 904763)
14. Lucidare con Tripoli e ruota di feltro ad alta velocità.

#### Ribasatura di una protesi nuova

1. Mettere in muffola il montaggio dei denti, usando i metodi convenzionali.
2. Eliminare la cera e lavare con acqua bollente e detergente, poi sciacquare con acqua bollente pulita.
3. Applicare uno spessore di 2-3 mm. sul modello
4. Zeppare la resina per protesi e chiudere la muffola. Lasciare indurire all'aria e sotto pressione fino ad avere una consistenza dura (60 minuti per Lucitone 199®). Il tempo di indurimento all'aria può variare secondo i tipi di resina usata.
5. Togliere lo spessore e inzeppare una prima quantità di Lucisof Soft Denture Liner. Non usare Lucisof Bonder. Completare la prima zepatura, quindi aggiungere materiale sui bordi e sulle estremità distali.
6. Mettere immediatamente sotto pressione per 1 ora e 1/2 a 163° F seguito da 2 ore e 1/2 in acqua bollente. Raffreddare all'aria per 15 minuti, quindi mettere in acqua a temperatura ambiente per altri 15 minuti.
7. Con uno scalpello rimuovere gli eccessi di materiale e rifinire i contorni con una fresa Faskut Lucisof. (Grande nr. 904765, media nr. 904764, piccola nr. 904763)
8. Lucidare con Tripoli e ruota di feltro ad alta velocità.

#### D

#### Indikationen:

Das Lucisof Soft Denture Liner System ist ein dauerhaft weichbleibendes Langzeit-Unterfütterungsmaterial für herausnehmbare Prothesen. Es besteht aus zwei Komponenten:

1. Dem weichbleibenden Lucisof Unterfütterungswerkstoff: einem heißpolymerisierbaren Einkomponenten-Silikon auf Dimethylpolysiloxan-, Dimethyl-, Methyl-, Wasserstoffsiloxan-Copolymer-Basis; verstärkt durch amorphes Silizium(IV)-Dioxid. Benzoylsuperoxid agiert hierbei als Polymerisationskatalysator.
2. Dem Lucisof Bonder (Haftvermittler): einem heißpolymerisierenden Methacrylat-Monomer und einer Methacrylatpolymermischung.

#### Kontraindikationen:

1. Lucisof-Haftvermittler ist kontraindiziert für Patienten und Anwender mit bekannten allergischen Reaktionen auf Methylmethacrylat-Monomer.

#### Warnhinweise:

1. Lucisof-Haftvermittler enthält polymerisierbare Monomere, die bei anfälligen Personen zu Hautsensibilisierungen (allergischer Kontaktdermatitis) oder anderen allergischen Reaktionen führen können. Kontaktbereich gründlich mit Wasser und Seife abwaschen. Tritt eine Hautsensibilisierung oder sonstige allergische Reaktion auf, Verwendung des Produktes einstellen. Bei anhaltender Dermatitis sowie anderen Symptomen, Arzt

konsultieren.

2. Lucisof-Haftvermittler nicht einatmen oder verschlucken. Eine hohe Dampfkonzentration kann Kopfschmerzen, Übelkeit sowie eine Reizung der Augen oder der Atmungsorgane verursachen. Flüssigkeit, die ins Auge gelangt, kann zu Hornhautverletzungen führen. Bei längerer Exposition besteht die Gefahr ernster Gesundheitsschäden. Luftqualität gemäß OSHA-Standards überwachen.

Nach Einatmen: Betroffenen an die frische Luft bringen. Bei Bedarf Sauerstoffmaske aufsetzen oder künstliche Beatmung vornehmen.

Nach Verschlucken: Unverzüglich zuständige Giftnotzentrale kontaktieren.

Nach Augenkontakt: Augen sofort 15 Minuten gründlich mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren. Haut mit Seife und Wasser abwaschen.

#### Vorsichtsmaßnahmen:

1. Lucisof nicht auf Kunststoffprothesen verwenden, deren Stärke nach Auftragen des Materials geringer als 2 mm ist.
2. Bei neu zu unterfütternden Prothesen nicht mit der als Alternative angebotenen langen Polymerisationszeit (9 Stunden bei 72°C) arbeiten.
3. Anwender mit besonderen Hautproblemen, Schnittverletzungen oder Abschürfungen sollten Schutzhandschuhe tragen.

4. Beim Beschleifen von Prothesenkunststoffen in einem gut gbelüfteten Raum mit Absauganlage und Staubschutzmaske arbeiten.
5. Es wird empfohlen, das weichbleibende Luci-Sof-Unterfütterungsmaterial im Kühlschrank aufzubewahren. Vor Gebrauch immer erst auf Raumtemperatur erwärmen. Nicht neben aminhaltigen Chemikalien (z.B. Kunststoffreparatur-Fluid, Adhäsiv-Beschleuniger, usw.) lagern, da dies zu einer Verfärbung des Luci-Sof-Materials führen kann.
6. Luci-Sof-Haftvermittler bei maximal 27° C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Das Produkt kann zur Verlängerung seiner Haltbarkeit im Kühlschrank aufbewahrt werden.
7. Eugenolhaltige Dental-Werkstoffe sollten nicht zusammen mit diesem Produkt verwendet werden, da sie dessen Aushärtung und Haftverbund beeinträchtigen könnten.
8. Nicht verwendetes Luci-Sof-Unterfütterungsmaterial sollte vor seiner Entsorgung polymerisiert werden
9. Luci-Sof-Haftvermittler ist in nicht auspolymerisierten Zustand ein gesundheitschädliches Material. Es muss gemäß der Bundes-, Landes- und kommunalen Vorschriften entsorgt werden.

#### Nebenwirkungen:

1. Schädigung der Hornhaut, Kopfschmerzen, Übelkeit und Erbrechen können auftreten, wenn Sie Methylmethacrylat-Monomer ausgesetzt werden. (Siehe auch Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen)

2. Bei anfälligen Personen können allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen auftreten.
3. Beim Beschleifen von Prothesenkunststoffen kommt es zu Staubentwicklung.

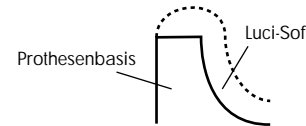
Dabei können Augen- und Haut sowie die Atmungsorgane gereizt werden, sofern keine entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen getroffen wurden.

#### Schrittweises Vorgehen: Nachträgliches Unterfütterung einer Prothese

Das Luci-Sof Soft Denture Liner System ist ein weichbleibendens, heißpolymerisierendes Langzeit-Unterfütterungsmaterial auf Silikon-Basis mit Haftvermittler.

1. Unterfütterungsabformung der Prothese mit Hartgips ausgießen, um die gewünschten Konturen zu erhalten.
2. Überschüssiges Abformmaterial entfernen, Ränder mit Wachs glätten und fertig konturieren. Ein derartiges Vorgehen reduziert die spätere Ausarbeitungszeit.
3. Einbetten.
4. Küvette öffnen und Wachs ausbrühen.
5. Abformmaterial entfernen.
6. Mit Reinigungsmittel und Wasser abwaschen und mit sauberem kochendem Wasser nachspülen.
7. Prothesenoberfläche mit einer sauberen HM-Fräse beschleifen, um das Löffeladhäsiv zu entfernen und ausreichend Kunststoff abzutragen. Um einen hervorragenden

Haftverbund zur Prothesenbasis zu erzielen, muss die Haftfläche unbedingt sauber sein. Federränder vermeiden. Prothesenflügelränder beschleifen, um eine 90° Stoßpassung zu erreichen.



8. Luci-Sof-Haftvermittler gut schütteln und eine dicke Schicht auf die Befestigungsflächen der Prothese auftragen.
9. Pinsel waschen, mit Monomer benetzen und mit einem Papiertuch trocknen.
10. Haftvermittler 15 Minuten abbinden lassen.
11. Mit Luci-Sof-Unterfütterungsmaterial Probepressungen vornehmen. An Rändern und retromolaren Bereichen Material hinzufügen bis gleichmäßige Fahnen erzielt sind.
12. Sofort in einem Unterfütterungsgerät 2-1/2 Stunden in kochendem Wasser härten. (Alternative Polymerisationsmethode: 9 Stunden bei einer Temperatur von 72° C und danach 30 Minuten kochen) 15 Minuten an der Luft abkühlen lassen, anschließend in ein Wasserbad mit Raumtemperatur geben und 15 Minuten ruhen lassen.
13. Überschüssiges Material mit einem Skalpell entfernen und mit einem Faskut Luci-Sof-Bohrer konturieren (groß #904765, mittelgroß #904764, klein #904763).
14. Mit Polierpaste und Filzrad hochtourig polieren.

#### Unterfütterung bei gleichzeitiger Neuanfertigung einer Prothese

1. Aufgewachsene Prothese wie gewohnt in Küvette einbetten.
2. Ausbrühen, mit Reinigungsmittel und Wasser abwaschen, danach mit sauberem kochendem Wasser nachspülen.
3. Einen 2-3 mm starken Platzhalter auf dem Modell anbringen.
4. Prothesenkunststoff stopfen und Küvette schließen. Prothesenbasis unter Druck abbinden lassen, bis eine feste Konsistenz erzielt ist (60 Min. für Lucitone 199®). Die Abbindezeiten können bei anderen Prothesenkunststoffen variieren.
5. Platzhalter entfernen und Probepressungen mit Luci-Sof-Unterfütterungsmaterial vornehmen. Dafür keinen Luci-Sof-Haftvermittler verwenden. Erste Probepressung unterstopfen und dann Material in retromolaren Bereichen und Rändern hinzufügen.
6. Sofort in ein Unterfütterungsgerät geben und 1-1/2 Stunden bei 72° C polymerisieren, danach 2-1/2 Stunden in kochendem Wasser. 15 Minuten an der Luft abkühlen lassen, anschließend in ein Wasserbad mit Raumtemperatur geben und 15 Minuten ruhen lassen.
7. Überschüssiges Material mit einem Skalpell entfernen und mit einem Faskut Luci-Sof-Bohrer (groß #904765, mittelgroß #904764, klein #904763) konturieren.
8. Mit Polierpaste und einem Filzrad hochtourig polieren.

**Indicaciones:**

El Sistema para rebases elásticos de prótesis Luci-Sof está indicado para rebasar prótesis removibles con un material elástico de larga duración.

El Sistema para rebases de prótesis Luci-Sof está compuesto por dos componentes:

1. Material de rebase elástico para prótesis Luci-Sof: una silicona plástica, termopolimerizable y mono-componente, basada en dimetilpolisiloxano, dimetil, copolímero de metil hidrógeno siloxano; reforzado con sílice amorfo. El iniciador de la polimerización es el benzoil peróxido.
2. Agente de unión Luci-Sof: un líquido de metacrilato termopolimerizable y una mezcla de metacrilato polímero.

**Contraindicaciones:**

1. El Agente de unión Luci-Sof está contraindicado para pacientes y usuarios con un historial de reacciones alérgicas contra el monómero de metilmetacrilato

**Advertencias:**

1. El Agente de unión Luci-Sof contiene monómeros polimerizables, que pueden provocar sensibilización cutánea (dermatitis de contacto alérgica) o bien otro tipo de reacciones alérgicas en personas susceptibles. Lavar cuidadosamente con jabón y agua después del contacto. En caso de sensibilización cutánea o de otras reacciones alérgicas, deberá interrumpirse su uso. Si los síntomas de dermatitis u otro tipo persistieran,

consulte a un facultativo.

2. Evítese la inhalación o ingestión del Agente de unión Luci-Sof. Una concentración alta de vapores puede provocar dolor de cabeza, náuseas y la irritación de los ojos y el sistema respiratorio. El contacto del líquido con los ojos puede producir daños en la córnea. La exposición excesiva a largo plazo puede estar asociada con otros problemas de salud más graves. Compruebe la calidad del aire según los estándares de la OSHA (Agencia de la Administración de Estados Unidos que vela por la seguridad y la salud en los puestos de trabajo).

**Inhalación:** La persona afectada deberá respirar aire fresco. Administrar oxígeno o bien respiración artificial si fuera necesario.

**Ingestión:** Llamar inmediatamente al Instituto Nacional de Toxicología.

**Contacto con los ojos:** Aclarar los ojos inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y consultar a un facultativo. Lavar la piel con jabón y agua.

**Precauciones:**

1. No utilizar Luci-Sof sobre prótesis con una base acrílica de espesor inferior a los 2 mm.
2. No utilizar el ciclo largo de polimerización alternativa (9 horas a 73° [163° F]) para rebasar una prótesis nueva.
3. Los usuarios con problemas especiales en la piel, cortes o abrasiones, deberán utilizar guantes

protectores.

4. Al desgastar resinas prostodónticas es necesario asegurar una ventilación adecuada, utilizar mascarillas y sistemas de aspiración.
5. Se recomienda conservar refrigerado el Material para rebases elásticos de prótesis Luci-soft. Siempre deberá alcanzar temperatura ambiente antes de su uso. No almacenar cerca de productos químicos que contengan aminas (p.ej. líquido acrílico para composuras, acelerador para adhesivos, etc.) puesto que podrían causar la decoloración del material Luci-Sof.
6. Almacenar Luci-Sof a una temperatura inferior a 27°C/80°F y no exponer a la luz directa. Puede refrigerarse para prolongar su plazo de utilidad.
7. Los materiales dentales que contienen Eugenol no deberán utilizarse junto con este producto puesto que pueden inhibir la polimerización y la unión.
8. El material Luci-Sof no utilizado deberá polimerizarse antes de ser desechado.
9. El Agente de unión Luci-Sof es un material peligroso. Deberá desecharse cumpliendo las legislaciones federales, estatales y locales.

**Reacciones adversas:**

1. La exposición al monómero de metilmetacrilato puede provocar daños en la córnea, dolor de cabeza, náuseas y vómitos (Consulte los apartados "Advertencias" y "Precauciones").
2. En personas susceptibles puede manifestarse dermatitis alérgica de

contacto, así como otras reacciones alérgicas.

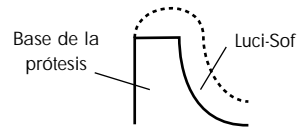
3. Los materiales prostodónticos generan partículas de polvo cuando son desgastados. Pueden producirse irritaciones en los ojos, la piel y el sistema respiratorio si no se toman las medidas técnicas necesarias para la prevención.

**Instrucciones paso a paso:****Rebasado de una prótesis existente**

El Sistema para rebases elásticos de prótesis Luci-Sof es un material de rebase elástico basado en silicona termopolimerizable, de larga duración, así como un agente de unión.

1. Vaciar la impresión de la dentadura con yeso piedra para obtener la forma deseada.
2. Recortar el material de impresión sobrante, alisar con cera y modelar la forma final a lo largo de toda la periferia. Esta preparación contribuirá a minimizar los posteriores trabajos de acabado.
3. Revestir con escayola.
4. Abrir la mufia y eliminar la cera con agua hirviendo.
5. Extraer el material de impresión.
6. Limpiar con detergente y agua y enjuagar con agua hirviendo limpia.
7. Desgastar la superficie de la prótesis con una fresa de carburo de tungsteno limpia para eliminar el adhesivo para cubetas y el material acrílico necesario. Se requiere una superficie limpia para conseguir una buena unión con la base de la prótesis. Deberán evi-

tarse los márgenes en filo de cuchillo. Los márgenes del rebase deberán rebajarse para conseguir un bisel de 90° en la transición.



8. Agitar bien el Agente de unión para rebases Luci-Sof y recubrir generosamente las áreas de la prótesis a rebasar.
9. Limpiar y humedecer el pincel con monómero y secarlo con un pañuelo de papel.
10. Dejar secar el agente de unión durante 15 minutos.
11. Realizar un prensado de prueba con el Rebase elástico Luci-Sof. Añadir material a los márgenes y las transiciones para lograr un relleno uniforme.
12. Introducir inmediatamente las muflas bajo presión en agua hirviendo durante 2-1/2 horas (método de polimerización alternativo: 9 horas a 73°C (163° F), seguidas de 30 minutos en agua hirviendo.) Dejar enfriar al aire durante 15 minutos y sumergir entonces en agua a temperatura ambiente durante 15 minutos.
13. Eliminar el exceso de material con un bisturí y repasar la forma con una fresa Faskut Luci-Sof. (Grande #904765, Mediana #904764, Pequeña #904763)
14. Pulir con trípoli y un disco de fieltro a alta velocidad.

### Rebasado de una prótesis nueva.

1. Enmufflar la prótesis encerada utilizando los métodos convencionales.
2. Eliminar la cera y limpiar con agua y detergente, enjuagar con agua hirviendo limpia.
3. Colocar un mantenedor de espacio con un espesor de 2-3 mm sobre el modelo.
4. Prensar el material para la base de la prótesis y cerrar la mufla. Dejar descansar el material de la base bajo presión hasta obtener una consistencia densa (60 min. para Lucitone 199®). El tiempo de espera puede ser diferente para otras marcas de acrílicos.
5. Eliminar el mantenedor de espacio y realizar un prensado de prueba con el Rebase elástico Luci-Sof. No utilizar el Agente de unión Luci-Sof. Rebasar la primera prensada y añadir material a los márgenes y las transiciones.
6. Introducir inmediatamente las muflas bajo presión en agua a 73°C (163°F) durante 1-1/2 horas, seguidas de 2-1/2 horas en agua hirviendo. Dejar enfriar al aire durante 15 minutos y sumergir entonces en agua a temperatura ambiente durante 15 minutos.
7. Eliminar el exceso de material con un bisturí y repasar la forma con una fresa Faskut Luci-Sof. (Grande #904765, Mediana #904764, Pequeña #904763)
8. Pulir con trípoli y un disco de fieltro a alta velocidad.