

**BiOclus Gold****BiOclus Gold Laserschweißdraht**

Material-Nr		Version	<b>1.0 / DE</b>
Spezifikation	<b>157208</b>	Freigabedatum	<b>19.06.2006</b>
VA-Nr		Druckdatum	<b>05.10.2006</b>
		Seite	<b>1 / 4</b>

**1. STOFF-/ZUBEREITUNGS- UND FIRMENBEZEICHNUNG****Produktinformation**

Handelsname	:	BiOclus Gold BiOclus Gold Laserschweißdraht
Firma	:	DeguDent GmbH Postfach 1364 D-63403 Hanau
Telefon	:	+49 (0)6181/59-5767
Telefax	:	+49 (0)6181/59-5879
Notrufnummer	:	+49 (0)180 / 23 24-555
Verwendung des Stoffes / der Zubereitung	:	Nur zum dentalen Gebrauch.

**2. ZUSAMMENSETZUNG/ANGABEN ZU BESTANDTEILEN****Angaben zu Bestandteilen / Gefährliche Inhaltsstoffe**

• <b>Gold</b>		88,3%	
CAS-Nr.	7440-57-5	EG-Nr.	231-165-9
• <b>Platin</b>		9,6%	
CAS-Nr.	7440-06-4	EG-Nr.	231-116-1
• <b>Zink</b>		1,6%	
CAS-Nr.	7440-66-6 F; R15, R17 N; R50, R53	EG-Nr.	231-175-3
• <b>Niob</b>		0,1%	
CAS-Nr.	7440-03-1	EG-Nr.	231-113-5
• <b>Iridium</b>		0,1%	
CAS-Nr.	7439-88-5	EG-Nr.	231-095-9
• <b>Indium</b>		0,3%	
CAS-Nr.	7440-74-6	EG-Nr.	231-180-0

Texte der R-Sätze siehe Kapitel 16

**3. MÖGLICHE GEFAHREN**

Zinkoxid-Rauch wird bei der Verarbeitung frei  
Beim Schmelzen, Löten und Schleifen:  
Stäube und Dämpfe: nicht einatmen.

**4. ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN****Einatmen**

Stäube und Dämpfe:

**BiOclus Gold****BiOclus Gold Laserschweißdraht**

Material-Nr		Version	<b>1.0 / DE</b>
Spezifikation	<b>157208</b>	Freigabedatum	<b>19.06.2006</b>
VA-Nr		Druckdatum	<b>05.10.2006</b>
		Seite	<b>2 / 4</b>

An die frische Luft bringen.

**Augenkontakt**

Stäube und Dämpfe:

Bei geöffnetem Lidspalt gründlich mit viel Wasser spülen.

Augenarzt aufsuchen.

---

**5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG****Geeignete Löschmittel**

alle Löschmittel geeignet

**Besondere Gefahren bei der Brandbekämpfung**

Das Produkt selbst brennt nicht.

**Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung**

Die bei Bränden übliche Schutzausrüstung verwenden.

**Weitere Angaben**

Löschmaßnahmen auf Einsatzort abstimmen.

---

**6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG****Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen**

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

**Verfahren zur Reinigung**

Mechanisch aufnehmen.

---

**7. HANDHABUNG UND LAGERUNG****Handhabung****Hinweise für sichere Handhabung**

Beim Schmelzen, Löten und Schleifen:

Stäube und Dämpfe: nicht einatmen.

Objektabsaugung.

Bei sachgemäßer Verwendung keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Beim Auftreten von Staub / Dampf: Persönliche Schutzausrüstung tragen

---

**8. EXPOSITIONSBEGRENZUNG UND PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN****Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten****Technische Schutzmaßnahmen**

Zinkoxid-Rauch wird bei der Verarbeitung frei

Beim Schmelzen, Löten und Schleifen:

Objektabsaugung.

**Persönliche Schutzausrüstung****Atemschutz**

Bei Überschreitung des arbeitsplatzbezogenen Grenzwertes Staubmaske mit Partikelfilter P2 anlegen.

**BiOclus Gold****BiOclus Gold Laserschweißdraht**

Material-Nr		Version	<b>1.0 / DE</b>
Spezifikation	<b>157208</b>	Freigabedatum	<b>19.06.2006</b>
VA-Nr		Druckdatum	<b>05.10.2006</b>
		Seite	<b>3 / 4</b>

**Handschutz**

Keine besondere Schutzausrüstung erforderlich.

**Augenschutz**

Schutzbrille mit Seitenschutz

**Haut- und Körperschutz**

Keine besonderen Maßnahmen notwendig.

**Hygienemaßnahmen**

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen. Vor Pausen und Arbeitsende Hände und/oder Gesicht waschen.

Rauch, Staub, Dampf nicht einatmen.

---

**9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN****Erscheinungsbild**

Form	fest
Farbe	gelb
Geruch	geruchlos

**Sicherheitsrelevante Daten**

Schmelzpunkt/Schmelzbereich	1050 - 1130 °C
Dichte	19,1 g/cm <sup>3</sup>

---

**10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT**

Zu vermeidende Bedingungen	Keine Einschränkungen
----------------------------	-----------------------

---

**11. ANGABEN ZUR TOXIKOLOGIE**

Weitere Angaben	Bei sachgemäßer Handhabung und Lagerung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.
-----------------	---

---

**12. ANGABEN ZUR ÖKOLOGIE****Angaben zur Elimination (Persistenz und Abbaubarkeit)****Verhalten in Umweltkompartimenten****Ökotoxische Wirkungen****Weitere Angaben zur Ökologie**

Weitere Angaben	Stäube und wasserlösliche Formen der Legierung: Eindringen in Boden, Gewässer und Kanalisation verhindern.
-----------------	---

**BiOclus Gold****BiOclus Gold Laserschweißdraht**

Material-Nr		Version	<b>1.0 / DE</b>
Spezifikation	<b>157208</b>	Freigabedatum	<b>19.06.2006</b>
VA-Nr		Druckdatum	<b>05.10.2006</b>
		Seite	<b>4 / 4</b>

---

### 13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

**Produkt**

Wiederverwendung nach Aufarbeitung.

---

### 14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

**Transport/weitere Angaben**

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

---

### 15. VORSCHRIFTEN

**Kennzeichnung gemäß EG-Richtlinien**

Sonstige Angaben

Gemäß Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG):  
keine Kennzeichnung**Nationale Vorschriften**

Wassergefährdungsklasse

NWG - nicht wassergefährdend  
Einstufung nach VwVwS, Anhang 1

---

### 16. SONSTIGE ANGABEN

**Texte der R-Sätze**• **Zink**

R15

Reagiert mit Wasser unter Bildung hochentzündlicher Gase.

R17

Selbstentzündlich an der Luft.

R50

Sehr giftig für Wasserorganismen.

R53

Kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

**Weitere Information**

Abänderungen gegenüber der letzten Ausgabe werden am Rand hervorgehoben. Diese Version ersetzt alle früheren Ausgaben.

Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen zum Zeitpunkt der Überarbeitung. Die Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte für den sicheren Umgang mit dem in diesem Sicherheitsdatenblatt genannten Produkt bei Lagerung, Verarbeitung, Transport und Entsorgung geben. Die Angaben sind nicht übertragbar auf andere Produkte. Soweit das in diesem Sicherheitsdatenblatt genannte Produkt mit anderen Materialien vermischt, vermengt oder verarbeitet wird, oder einer Bearbeitung unterzogen wird, können die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt, soweit sich hieraus nicht ausdrücklich etwas anderes ergibt, nicht auf das so gefertigte neue Material übertragen werden.