

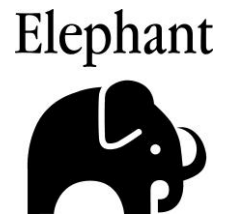
Technisches Datenblatt Carrara PdF

Zusammensetzung in Massen- %

| Au | Pt | Ag | Zn | Rh | Ta | Ir |
|------|-----|------|-----|------|------|------|
| 75,0 | 9,0 | 12,5 | 2,2 | Rest | Rest | Rest |

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Typ | IV für Metallkeramik |
| Farbe | sattgelb |
| Dichte (g/cm ³) | 16,7 |
| WAK (µm/m·K) 25-500 °C | 15,8 |
| Schmelzintervall (°C) | 1000 - 1070 |
| Vickershärte (HV 5) nach Keramikbrand | 220 |



Gebrauchsanleitung:

1. Indikation

Sattgelbe Dentallegierung für Metallkeramik, Inlays, Kronen, Brücken & Teleskoptechnik.

2. Kontraindikationen

Nicht verwenden wenn eine Allergie gegen einen der Bestandteile bekannt ist.

3. Gussstifte

Gussstifte nach der indirekten Methode 3 mm Ø für Kronen, 3,5 mm Ø für Zwischenglieder, 4-4,5 mm Ø für Querbalken.

4. Einbetten

Einbetten mit bewährten Phosphat-Einbettmassen, z.B. Carrara Universal DL Investment.

5. Vorwärmen

Vorwärmen bei 800 °C für 30 – 120 Minuten, je nach Gussringgröße.

6. Gießen

Gießtemperatur: 1210 °C im Graphittiegel; oder mit der Flamme im Keramiktiegel mit z.B. Elephant Proflux. Bei jedem Guss mindestens 1/3 Neumetall verwenden. Das Metall vor der Wiederverwendung gründlich reinigen, z.B. durch Sand- und Dampfstrahlen.

7. Ausarbeiten

Ausarbeiten mit Hartmetallfräsen und/oder keramisch gebundenen Schleifkörpern. Die letzte Beschleifphase nur mit feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräsen in eine Richtung beschleifen! Abstrahlen mit Aluminiumoxid 50-125 µm (Alublast), (Druck max. 3 bar)

8. Reinigen

Mit destilliertem Wasser im Ultraschallgerät oder mit Dampfstrahlgerät.

9. Oxidbrand

3 Minuten bei 890 °C ohne Vakuum.

10. Aufbrennen

Mit Carrara Keramik, abkühlen: 2-3 Minuten.

11. Vorlöten

Carrara 950 °C mit z.B. Elephant Paste Flux.

12. Nachlöten

Carrara 750° C oder Elephant III 750°C mit z.B. Elephant Paste Flux.

DeguDent GmbH

Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
www.degudent.de

DeguDent
A Dentsply Company